



## **Неопресс механической обвалки рыбы серии RMCR**



**Инструкция по эксплуатации**

Это оборудование изготовлено с использованием самых передовых технологий и безопасно в использовании. Однако, существуют также потенциальные опасности, особенно связанные с опасностью непрофессиональных операций или нетрадиционного использования.

Используйте эту инструкцию по эксплуатации, чтобы ознакомить оператора со структурой, рабочими процедурами и текущим обслуживанием изделия.

Из соображений безопасности никакие несанкционированные модификации или корректировки этого продукта не гарантируются.

Держите эту инструкцию по эксплуатации рядом с машиной, чтобы вы могли следить за инструкциями по технике безопасности и важной информацией.

Благодарим вас за покупку нашей машины для производства мяса рыбы.



**Пожалуйста, внимательно прочтите это руководство перед установкой этой машины.**

Пользователи должны полностью понимать требования данного руководства по использованию данного продукта. В случае сомнений обратитесь к поставщику.

## **I. Обзор:**

Неопресс для рыбы — это профессиональная машина для переработки рыбы, отделения мякоти от костей и шкуры. Данный вид оборудования поможет снизить затраты на производство и увеличить производительность.

### **2. Использование:**

Устройство может отделять мясо рыбы от костей и кожи.

Неопресс состоит из двигателя, скребка, натяжного устройства, трансмиссионного устройства, конвейерной ленты, отверстия для выгрузки отходов, отверстия для подачи свежей рыбы и др.

**Перед очисткой необходимо отключить питание.**

Вся машина изготовлена из нержавеющей стали и соответствует гигиеническим требованиям. Легко чистить и извлекать полученное сырье, экономя трудозатраты.

Неопресс состоит из следующих узлов:

1. Активный большой вал 2. Разгрузочное отверстие 3. Скребок 4. Рабочий барабан 5. Бункер 6. Двигатель 7. Редуктор 8. Натяжное устройство 9. Выгрузка мяса рыбы

### 3. Инструкция:

1. Подсоедините источник питания и заземляющий провод.

2. Отделите голову и хвост от тушки, подлежащей обработке, а так же удалите внутренности. Крупную рыбу следует разделить на филе и промыть, затем рыбное филе кладут в загрузочный бункер таким образом, чтобы кожа лежала на ленте. Под действием прижимной силы между конвейерной лентой и рабочим барабаном мякоть рыбы выдавливается сквозь перфорацию на стенках барабана, а затем с помощью скребка выталкивается в приемный бак. Величина давления между конвейерной лентой и барабаном регулируется натяжным устройством конвейерной ленты, расположенным в головке. Величина корректировки варьируется в зависимости от вида. Ручная корректировка может производиться в процессе производства.

3. При обработке используйте ручку натяжения скребка, чтобы затянуть лезвие скребка. Крупную рыбу необходимо разделить на две половинки. Не дотрагивайтесь до машины во время работы.

### 5. Спецификация

Модель	RMCR-200S	RMCR -350S	RMCR -1000S
Размер (мм)	900*680*850	1200*900*1100	1200*900*1100
Материал	SUS304	SUS304	SUS304
Вместимость	180 кг/ч	500кг/ч	1000кг/ч
Мощность	2,2 кВт	3,0 кВт	4.0кВт
Напряжение	220В/380В	220В/380В	380В
Толщина ремня	20мм	20мм	20мм
Ширина пояса	155мм	305мм	355мм
Длина ремня	1195мм	1450мм	1450мм
Диаметр ролика	159мм	219мм	219мм
Толщина ролика	8мм	8мм	8 мм
Масса	180 кг	320 кг	420 кг
Размер упаковки (мм)	960*730*1050	1100*850*1100	1300*1000*1280
Диаметр отверстий(мм)	3	3	3

## 6. Техническое обслуживание

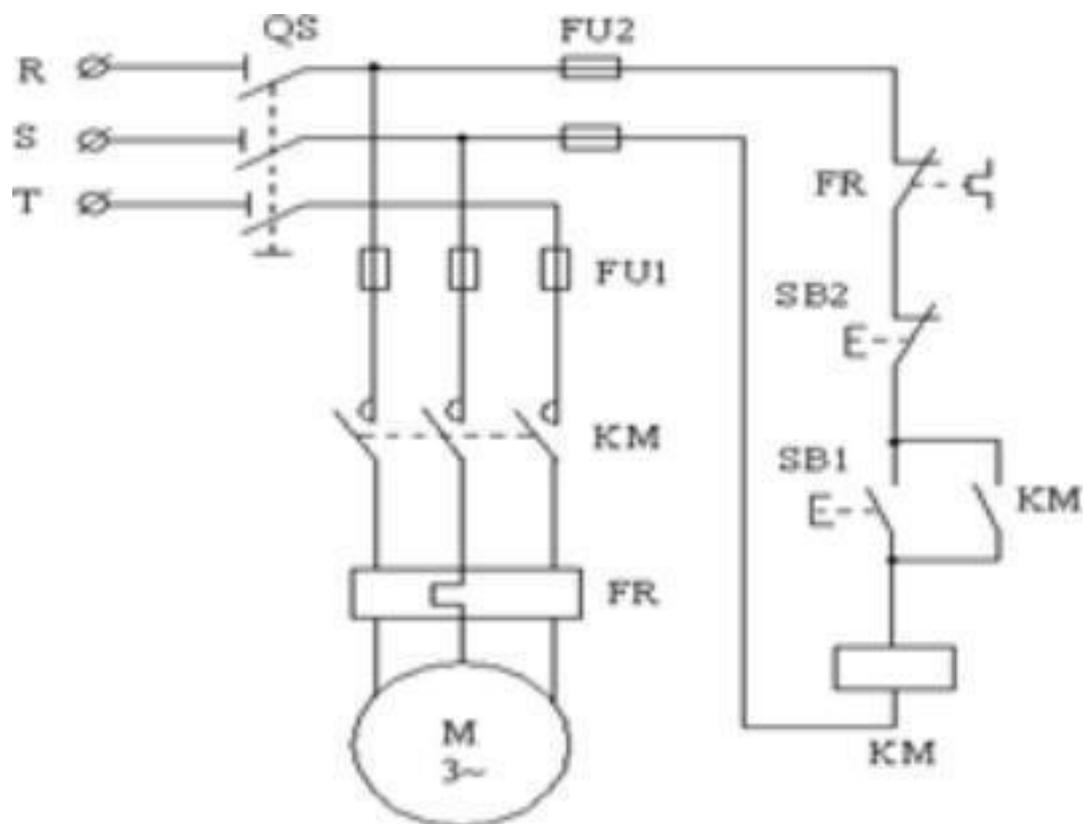
1. Чтобы обеспечить нормальную работу машины и продлить срок ее службы, необходимо усилить работы по техническому обслуживанию во время использования. Регулярно добавляйте смазку на приводной вал и проверяйте уровень масла в редукторе. Если уровень масла слишком низкий, вовремя доливайте его.

2. Замена конвейерной ленты: Конвейерная лента растягивается или рвётся после длительного использования. В этом случае необходимо заменить ее на новую. Сначала снимите коленчатый вал балансировки натяжения, затем снимите оставшиеся три вала нейлоновых стержней и приводной вал конвейерной ленты, поместите новую ленту в стеновую панель машины, установите приводной вал конвейерной ленты, а затем оставшиеся три нейлоновых стержня. Валы устанавливаются по порядку сверху вниз, в завершение монтируется натяжно-балансировочный коленчатый вал и натяжение.

## 7. Распространенные неисправности и их решение

Неисправности	Причина	Решение
ремень ослаблен	Долгая работа привела к тому, что ремень удлинился или натяжное устройство ослабло	Затяните с помощью ручки на эксцентриковом колесе.
Большая шестерня и эксцентриковая втулка застряли	Из-за вращения эксцентрика ремень натягивается и ослабевает, зубья заедают.	Ослабьте ремень, а затем снова совместите зубья.
Ролик вращается реверсивно.	Провода подключены неправильно.	Поменяйте местами любые 2 провода.
Мотор реверсивный.	Электрическая мощность реверсивная.	Поменяйте местами любые 2 провода.

## 8. Схема установки цепи:



М, двигатель КМ, кнопка управления QS, выключатель питания FU, предохранитель

Особое примечание: Предельный зазор между лентой и барабаном мясорубки составляет 12 мм. Если толщина спрессованного продукта превысит этот размер, то ремень застрянет, даже шестерня выйдет из зацепления или редуктор сломается.

**Дополнительные сведения о товаре:**

**Изготовитель:** Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай