



**Абразивно-щеточная машина
для чистки овощей и фруктов
серии СХ**



**Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию оборудования**

1. Введение

Абразивно-щеточная машина для чистки овощей и фруктов серии СХ используется на предприятиях общественного питания и торговли для очистки овощей и фруктов, таких как морковь, картофель, батат, яблоки, груши и т.д., т.е. любых твердых овощей и фруктов с кожурой, от загрязнений и кожуры.

2. Технические характеристики

Это оборудование может работать непрерывно или с перерывами, кроме того, оно отличается передовым дизайном, простотой в эксплуатации, низким энергопотреблением, эффективностью, охраной здоровья и безопасностью. Таким образом, это идеальное оборудование для переработки овощей.

Ниже представлена Таблица 1 с техническими характеристиками представленных моделей

Таблица 1

Наименование модели	СХ180	СХ150	СХ80
Напряжение, В	380	380	380
Мощность, кВт	3	2,2	1,5
Габариты оборудования, мм	2080x700x960	1835x700x900	1835x700x900
Габариты оборудования в упаковке, мм	2180x800x1060	1938x800x1000	1938x800x1000
Длина вала, мм	1800	1500	1000
Масса нетто, кг	270	250	120
Масса, брутто, кг	310	300	150
Производительность, кг/ч	750	600	250
Загрузка, кг	90	80	40

3. Особенности конструкции и принцип работы

Это оборудование в основном состоит из рамы оборудования, щеточного валика, турбинного редуктора, цепного колеса, цепи и встроенной водопроводной трубы и т.д. Эти данные изображены на Рисунке 1.

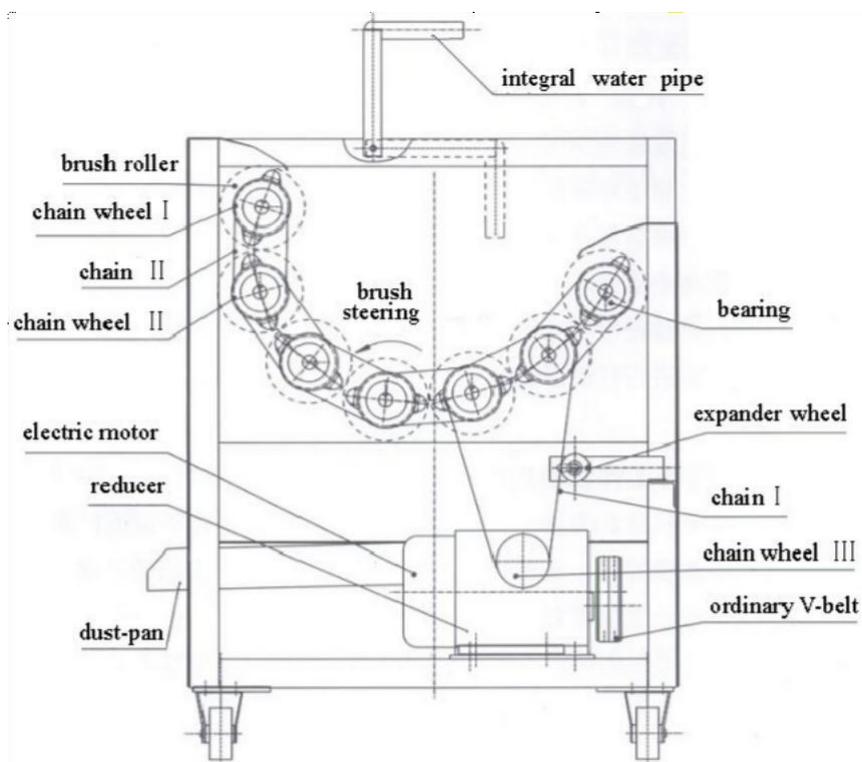


Рис.1

В этом оборудовании используются подшипники UC204, FL204 с отличными эксплуатационными характеристиками, что продлевает срок службы машины.

Выпускная часть состоит из приваренной ручки и цельной дверцы. Поверните ручку против часовой стрелки и прижмите перегородку для ручки к дверному карману, затем возвратная пружина отодвинет дверную панель для выгрузки, можете увидеть на Рисунке 2.

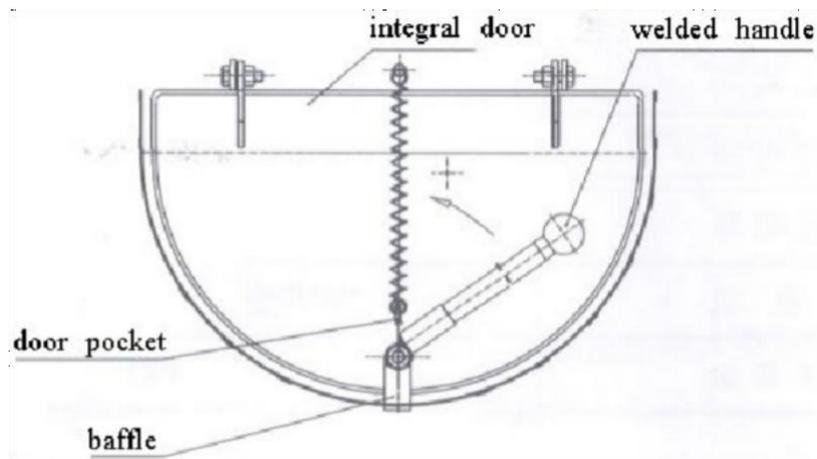


Рис 2.

Основные компоненты изготовлены из нержавеющей стали, гарантированно нержавеющей, не подверженной коррозии, нетоксичной и безвредной при длительной работе, что соответствует гигиеническим стандартам и требованиям к оборудованию для пищевой промышленности.

4. Принцип работы

После загрузки сырья в это оборудование, щеточные ролики вращаются, очищая сырье, и непрерывно переворачивают его, в то время как водопроводная труба распыляет сырье и смывает грязь, пока сырье не станет чистым, затем откройте выпускную дверцу для выгрузки.

Принцип передачи «В» системе передачи этой машины используются ремень, цепное колесо и многие другие виды передачи. Как показано на Рисунке 1.

5. Установка и отладка

Поставьте оборудование в сухом, хорошо проветриваемом месте на ровной поверхности, убедитесь, что оно работает стабильно и надежно.

Проверьте оборудование перед использованием. Проверьте, не ослаблены ли крепежные детали, не повреждены ли провода питания во время транспортировки, а также нет ли посторонних предметов среды щеточных валиков.

Убедитесь, что имеющаяся электрическая мощность соответствует энергопотреблению данного устройства. Пригласите профессионального электрика для подключения кода питания. Удлините мягкий шнур питания и оливинный провод заземления с разъемом питания, подсоедините оставшиеся два

провода к клеммам линии питания выключателя емкостью 10 А (подготовлено пользователем) соответственно. Прерыватель должен быть надежно и прочно закреплен.

Если во время испытания возникают необычные шумы или вибрация, необходимо остановить оборудование и проверить ее.

После устранения неисправности подключите пылесборник к водопроводу и выровняйте его по уровню сливного отверстия в полу, после чего можно приступить к испытанию.

6. Эксплуатация и использование

Проверьте, может ли щеточный валик вращаться плавно, в противном случае добавьте смазочное масло в подшипник, чтобы ролики вращались плавно.

Не повредите электродвигатель и провода, берегите от влаги, чтобы избежать утечки электричества. Обязательно подключите шнур заземления.

Регулируйте количество воды в зависимости от степени загрязнения сырья. Не наполняйте машину перед запуском. Равномерно подавайте сырье после того, как машина работает стабильно.

Примерно через 4-5 минут, когда сырье очистится, откройте выпускную дверцу для слива.

По окончании процесса, очистите щеточный валик и выключите машину, закройте водопроводную трубу, высушите ее и отложите в сторону.

7. Анализ и устранение неисправностей

В таблице 2, которая приведена ниже, можете увидеть причины и методы решения конкретной проблемы.

Таблица 2

Признак неисправности	Анализ причины	Метод решения
Валик щетки не сгибается во время процесса очистки	В подшипнике масло смазочного масла	Периодически смазывайте подшипник маслом
Обычная очистка невозможна	Слишком ослаблен ремень	Ослабьте крепежный болт на двигателе; отрегулируйте

		Крепежный болт расширительного колеса, затем затяните его
Щетка необычно вибрирует и издает необычный звук	Слишком ослаблена цепь	Снимите левую крышку, ослабьте винт jbc на подшипнике, отрегулируйте ось щеточного ролика, выровняйте колеса цепи и затяните винт jbc

8. Защитное устройство и уведомление

Не кладите руки или твердые предметы на щеточные валики во избежание травм или повреждения машины во время работы.

Во избежание травм не запускайте оборудование с открытой крышкой.

В случае возникновения ненормальных явлений во время работы, немедленно остановите оборудование, чтобы проверить и устранить неисправности перед повторной эксплуатацией.

Во избежание травм не проводите техническое обслуживание или уход за оборудованием во время работы.

9. Обслуживание

Всегда отключайте вилку от сети перед ремонтом или техническим обслуживанием.

Чистите оборудование после каждого использования. Не используйте острые предметы для чистки щеточных валиков. Не промывайте щеточные валики непосредственно в распылительной трубке, предварительно сняв защитный кожух и защитную пластину. Снимите защитный кожух и защитную пластину после того, как машина проработает около 100 часов. Залейте в цепь смазочное масло, выбрав машинное масло №20 или смазку на основе кальция.

Еженедельно добавляйте смазку в подшипник, выбирая машинное масло № 20; Заменяйте смазку в редукторе турбины каждые полгода, выбирая машинное масло №20.

10. Транспортировка и хранение

Не ударяйтесь, не наклоняйтесь и не переворачивайте оборудование во время транспортировки, чтобы избежать повреждений и не повлиять на работу машины.

Оборудование следует хранить в сухом, защищенном от коррозионных газов месте и избегать контакта с предметами, вызывающими коррозию, если она не используется в течение длительного времени.

Дополнительные сведения о товаре:

Изготовитель: Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай