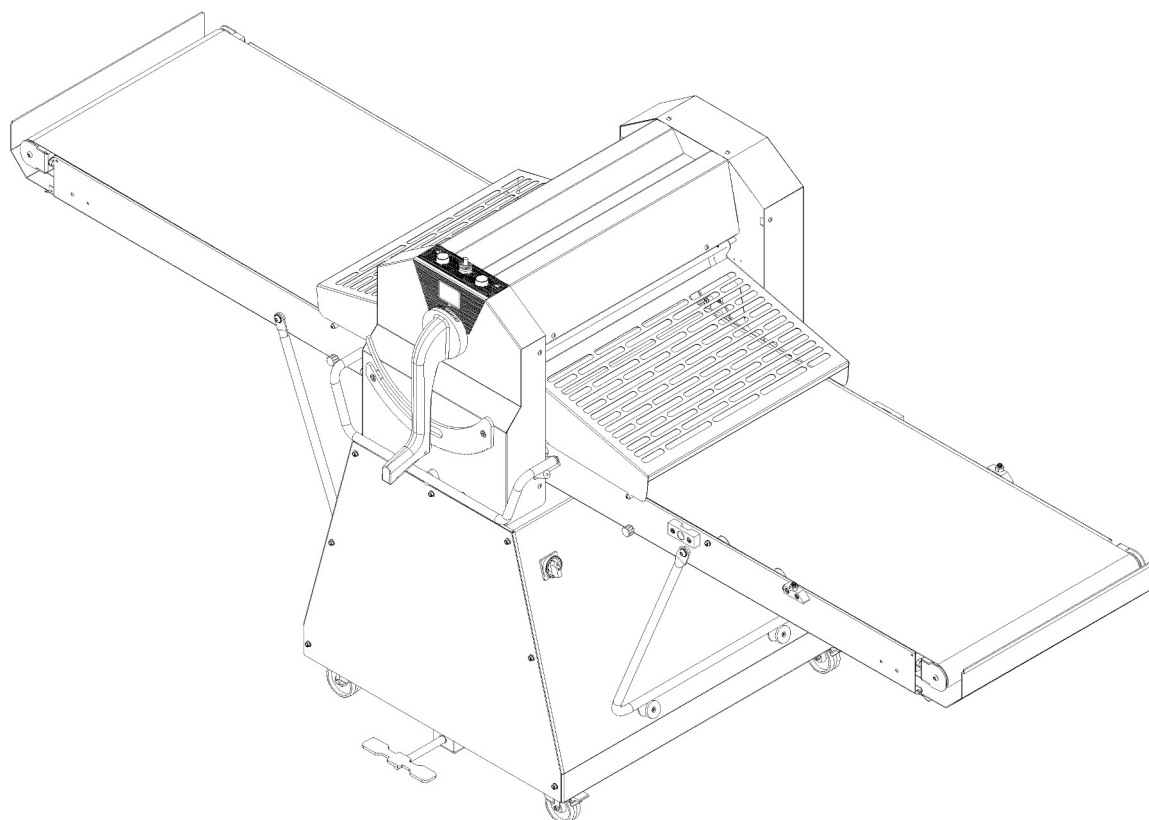


РОССИЯ



Машина тестораскаточная напольная универсальная «МРТу 1400/600»

(ТУ 28.93.17-003-64046643-2021)



П А С П О Р Т

Руководство по эксплуатации

ООО «ПицТех», г. Краснодар, 2026 г.

В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, связанных с эксплуатацией и/или производящих установку и техническое обслуживание машины тестораскаточной, с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для их установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Назначение изделия

Машина тестораскаточная напольная универсальная МРТу 1400/600 предназначена для механизации процессов раскатки различных видов теста с влажностью не менее 35%, путём многократного пропускания теста в прямом и обратном направлении между двумя валками, расстояние между которыми регулируется в процессе раскатки для достижения требуемой толщины пласта теста.

2. Технические характеристики

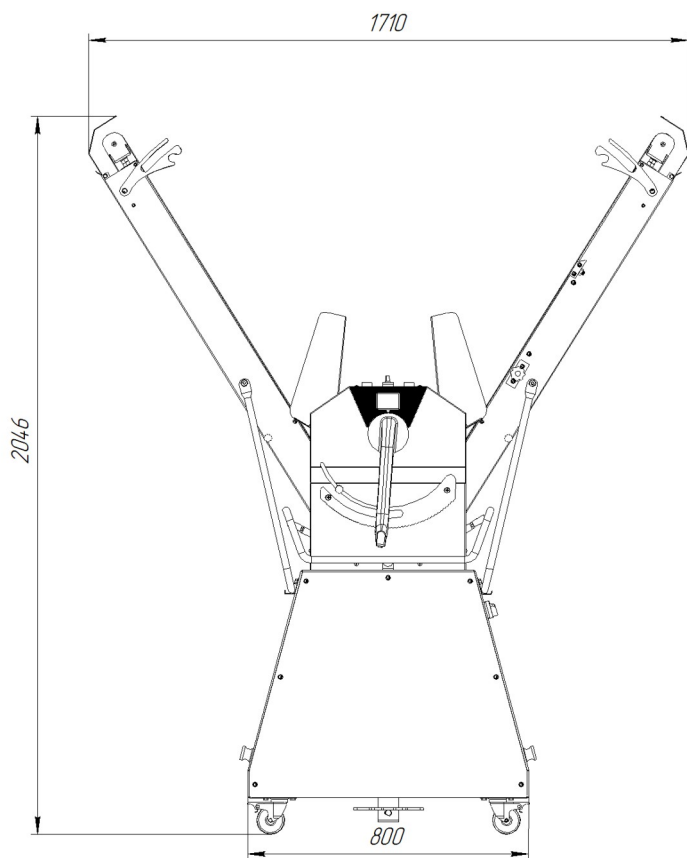
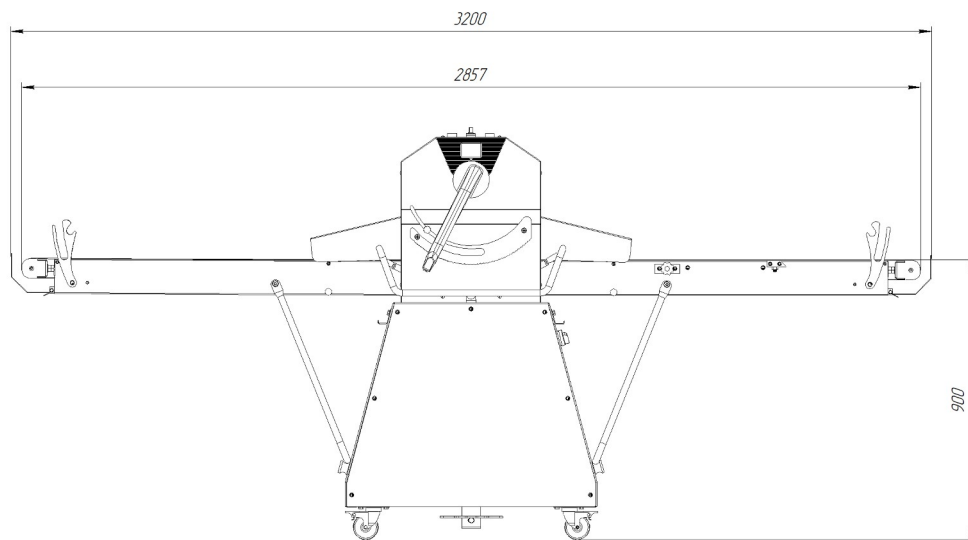
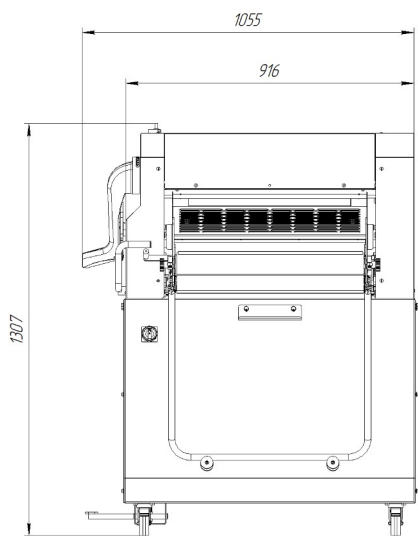
Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина
		МРТу 1400/600
1.	Номинальное напряжение, В	220
2.	Номинальная частота тока, Гц	50
3.	Род тока	Двухфазный + проводник земли, переменный (L+N+PE)
4.	Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,75
5.	Производительность, кг/ч, не более	100
6.	Ширина раскатывающих валов, мм	600
7.	Ширина транспортно ленты, мм	590
8.	Толщина раскатываемого слоя, мм	1 - 44
9.	Влажность раскатываемого теста, % не менее	35
10.	Габаритные размеры, мм (в рабочем положении)	
	длина	3200
	ширина	920
	высота (max)	1307
11.	Масса, кг не более	300

Приведенные в таблице показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды — 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды — 45-80 %.

Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм



3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество
	МРТУ 1400/600
Машина тестораскаточная в сборе, шт	1
Станция нарезки	опционально
Вал-скалка	2
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Упаковка, шт.	1

Внимание!

Установку, наладку и техническое обслуживание должны производить специалисты завода или специализированная организация, имеющая договор с заводом и лицензией на монтаж и ремонт торгово-технологического оборудования и имеющим группу допуска по электробезопасности не ниже III. Пуско-наладочные работы и обучение производятся за отдельную плату.

4. Устройство и принцип работы.

Устройство машины тестораскаточной напольной универсальной МРТУ 1400/600.

4.1. Общий вид.(Рис.1)

1. Рама.
2. Ленточные конвейеры (столы).
3. Раскаточные валки.
4. Подвижные ограждения валков с защитными микровыключателями. Служат для остановки машины при поднятии ограждения.
5. Ванночка для муки.
6. Органы управления.
7. Опоры столов.
8. Поддоны.
9. Устройство ручного управления: пуск и изменение направления подачи.
10. Педаль управления: пуск и изменение направления подачи.
11. Рукоятка регулировки толщины раскатки.
12. Приёмник теста.
13. Главный выключатель
14. Скалка.
15. Опора скалки.

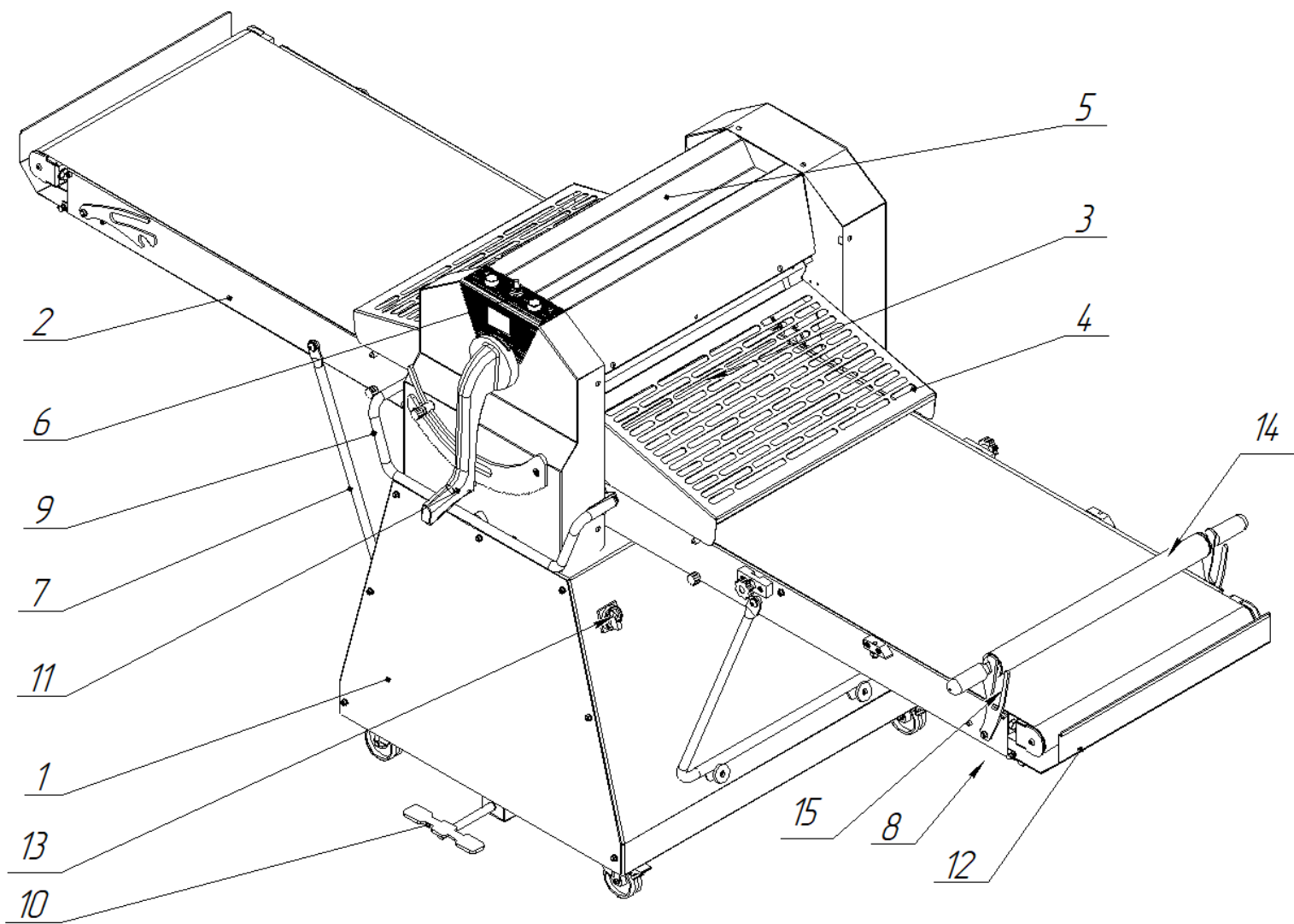


Рис.1

4.2 Органы управления.

1. Двухпозиционный главный выключатель: **ОТКЛ/ВКЛ.**
2. Кнопка включения (зелёная)- **ПУСК.** **Перед нажатием кнопки убедитесь, что устройство ручного управления поз.5 и поз.6 находятся в нейтральном положении!**
3. Кнопка остановки; при нажатии данной кнопки производится остановка машины с отключением питания двигателя.
4. Градуированная рукоятка для регулировки скорости работы машины.
5. Устройство ручного управления пуском и переключением направления подачи. Ленты конвейеров будут двигаться в ту сторону, в которую опущен рычаг. При установке рычага в нейтральное положение машина остановится.
6. Педаль переключения реверса транспортёрных лент.
7. Дисплей ; отображает зазор между раскатывающими валками.

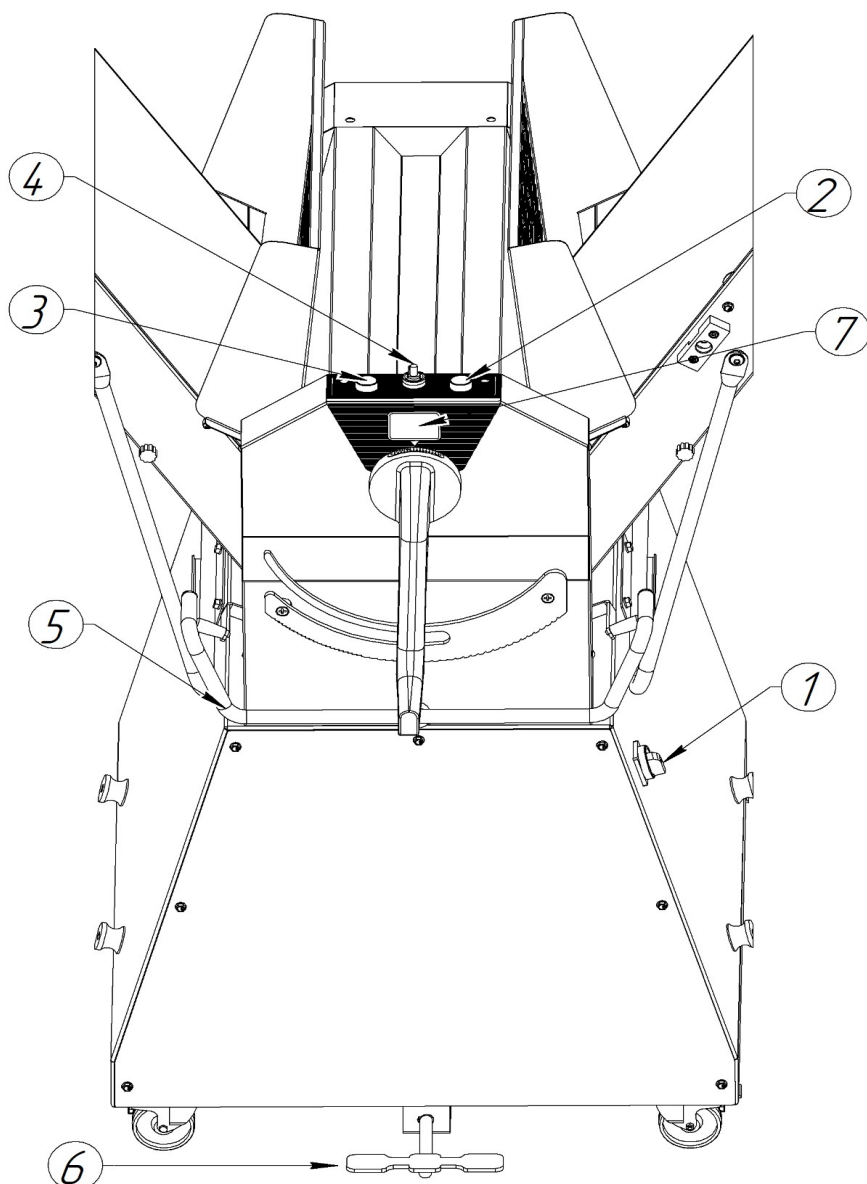


Рис.2- органы управления

4.3 Рукоятка регулировки толщины теста.

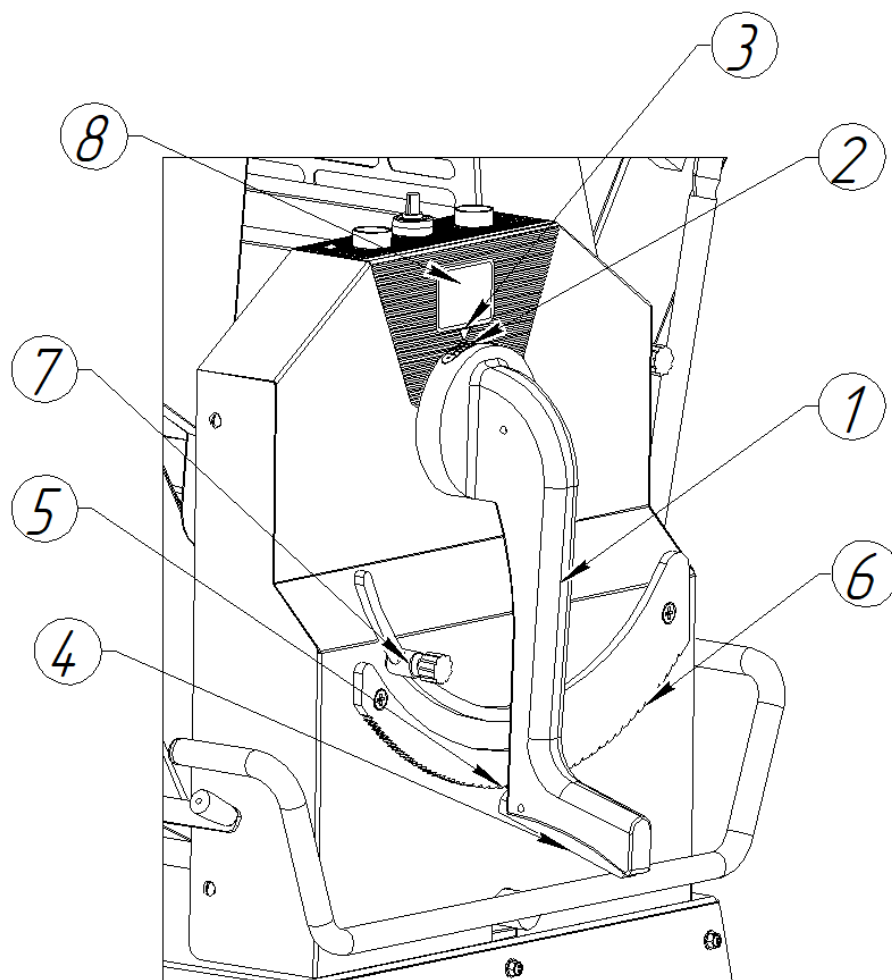


Рис. 3 - Регулирование толщины раскатки теста.

Изменением положения рукоятки (поз. 1 рис. 3) можно изменять зазор между раскаточными валками и тем самым регулировать толщину получаемого теста. При повороте рукоятки по часовой стрелке, толщина пласта уменьшается и наоборот. Над осью вращения рукоятки находится градуированная шкала (поз.2 рис.3) с помощью указателя (поз.3 рис. 3) можно определить толщину пласта. Так же машина оборудована дисплеем (поз.8 рис.3), на котором отображается значение зазора.

Для поворота рукоятки (поз.1 рис. 3) нажмите и держите нажатой стопор (поз. 4 рис.3) снизу рукоятки. При отпуске стопора, зуб (поз. 5 рис.3) под действием пружины войдет в зацепление с одной из впадин на нижней стороне зубчатого сектора (поз.6 рис.3). Это обеспечивает поддержание постоянного зазора между валками в процессе раскатки.

Ограничителем (поз.7 рис. 3) можно ограничить минимальную толщину раскатки теста. Его можно перемещать по направляющей зубчатого сектора. После достижения требуемой позиции, затяните рукоятку до упора. При этом, ограничитель будет служить механическим стопором для рукоятки.

5. Указания мер безопасности

К обслуживанию машины тестораскаточной напольной универсальной допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

Не эксплуатировать машину тестораскаточную напольную универсальную имеющую сопротивление изоляции ниже 0,5 МОм.

Запрещается работать на машине со снятыми крышками кожуха цепного привода.

Запрещается работать с открытой крышкой электрического лотка.

Не допускается проталкивание тестовых заготовок между валами машины пальцами и всевозможными приспособлениями.

Не разрешается снимать налипшее тесто с раскатывающих валов и скребков на ходу машины.

Следите за своей одеждой, не допускайте свисающих концов.

Для остановки машины поднимите защитную решетку или нажмите на кнопку «СТОП».

Соблюдать особую осторожность во время чистки валов. Чистку валов производить только деревянным или пластмассовым скребком.

Обслуживание, ремонт и наладку производить только при отключении от сети питания машины с помощью штепсельной вилки.

При появлении постороннего шума или возникновении напряжения тока на корпусе, отключите машину от сети и вызовите мастера.

По окончании работы: - отключить машину от сети; - очистить машину от муки, используя щетку-сметку.

Запрещается мыть машину струей воды, производить только сухую уборку!

Перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить машину, и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат **«НЕ ВКЛЮЧАТЬ! – РАБОТАЮТ ЛЮДИ»**;

6. Порядок установки и подключения.

Распаковка, установка и испытание машины должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения машины с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 6 часов.

После проверки состояния упаковки, распаковать машину и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Машину разместить в хорошо проветриваемом помещении.

Все машины перед упаковкой проверяются тестом, вследствие чего могут оставаться следы муки на изделии.

Подключение должен производить специалист по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Машина поставляется с кабелем питания без вилки. Подключаемая вилка должна соответствовать характеристикам сети, потребляемому току машины. При подключении следует руководствоваться информацией на

электрической схеме. При подключении машины, для защиты от токов короткого замыкания в качестве коммутационного аппарата использовать автоматические выключатели типа АЕ, АП-50 с номинальным током 16А. Автоматические выключатели с машиной не поставляются.

При первом подключении машины тестораскаточной напольной универсальной обязательно следует ознакомиться со схемой электрической принципиальной MRTU-NS-1400/600 и строго следовать нижеприведенной инструкции. Машина тестораскаточная требует точной фазировки. Фазировка производится с помощью фазоуказателя.

Перед началом эксплуатации необходимо убрать имеющуюся пленку и посторонние предметы с полотна транспортёра.

7. Установка транспортёрных столов.

Для простоты транспортировки, транспортёрные столы поставляются в одной упаковке отдельно от машины.

Для проведения данной операции потребуется два человека.

Поднимите защитное ограждение и снимите нижний скребок. С двух сторон поддерживая стол в горизонтальном положении, заведите его в машину так, чтобы конус стола (Рис.7 поз.1) встал в подпружиненный фиксатор (Рис.7 поз.2). Далее сдвиньте стол по стрелке F1 (Рис.7) для сжатия пружины, затем заведите противоположный конец стола так, чтобы конус (Рис.8 поз.3) встал в ответную часть машины (Рис.8 поз.4). Опустите стол и закрепите его опорой. Установите обратно скребок и опустите защитное ограждение.

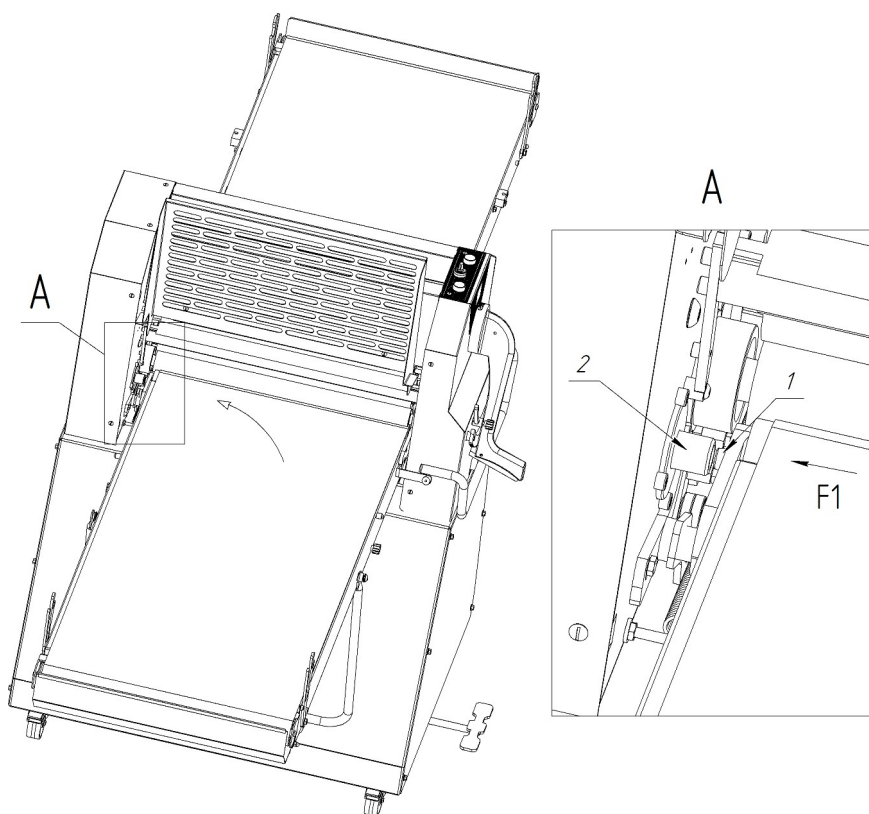


Рис.7

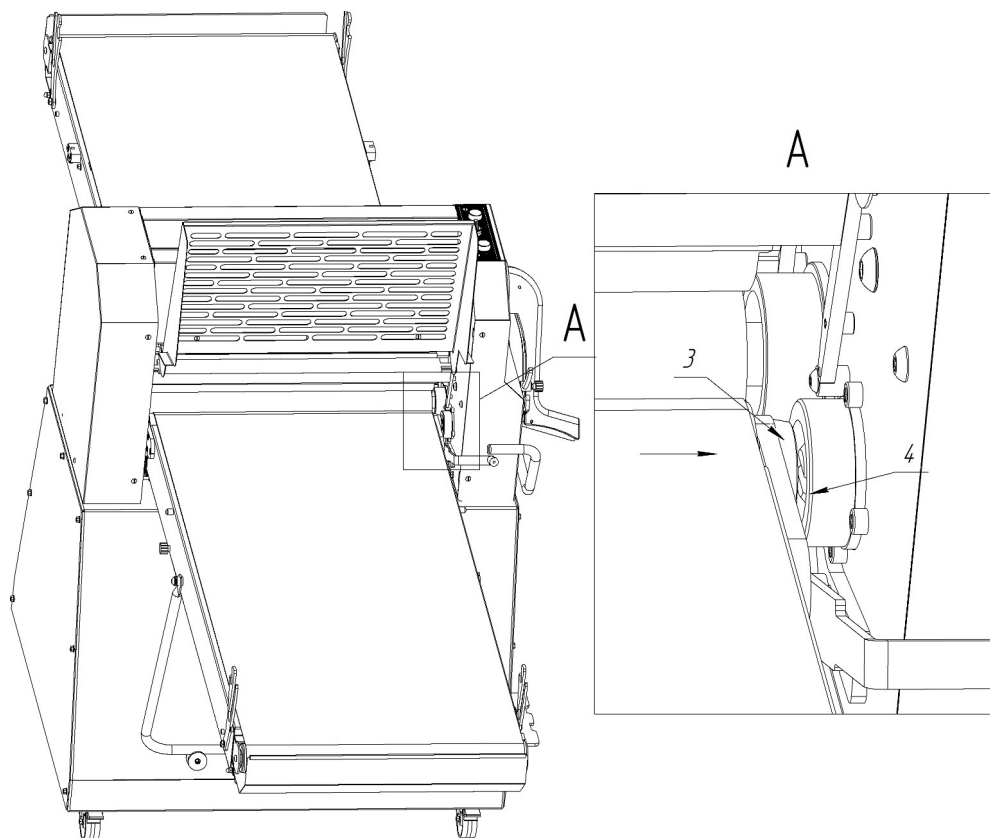


Рис.8

8. Подготовка машины к работе.

- Заблокируйте все четыре колеса с помощью тормозных рычагов.
- Установите рабочие столы в горизонтальное положение. (Рис.1 поз.2)
- Опустите защитные ограждения. (Рис.1 поз. 4)
- Насыпьте в ванночку муку. (Рис.1 поз.5)
- Выдвиньте приёмник теста. (Рис.1 поз.12)
- Поверните главный выключатель (Рис.1 поз.13) в положение **ВКЛ.**

8.1. Установка и снятие скребков.

Скребки необходимо снимать при проведении чистки машины.

Для процедуры снятия/установки скребков, необходимо установить столы в рабочее положение.

8.1.1. Снятие верхнего скребка.

Для снятия верхнего скребка необходимо открутить винты-барашки (Рис.6 поз.4), потянуть скребок вверх и извлечь его.

Чтобы установить верхний скребок обратно, необходимо завести его сверху и совместить отверстия на скребке и крепёжной рейке, прикрутить винты-барашки.

8.1.2. Снятие нижних скребков.

Чтобы снять скребок, необходимо полностью опустить рычаг (**Рис.6 поз.3**). Скребок отсоединится от стола и поднимется вверх. После этого, его можно вытянуть вверх.

Для установки скребка обратно, необходимо вставить его в зазор между лентой и раскатывающим валком (**Рис.6 поз.6**), скос на ножке скребка (**Рис.6 поз.5**) должен быть направлен в сторону раскатывающего валка. Опустите скребок до упора и поднимите полностью рычаг (**Рис.6 поз.3**).

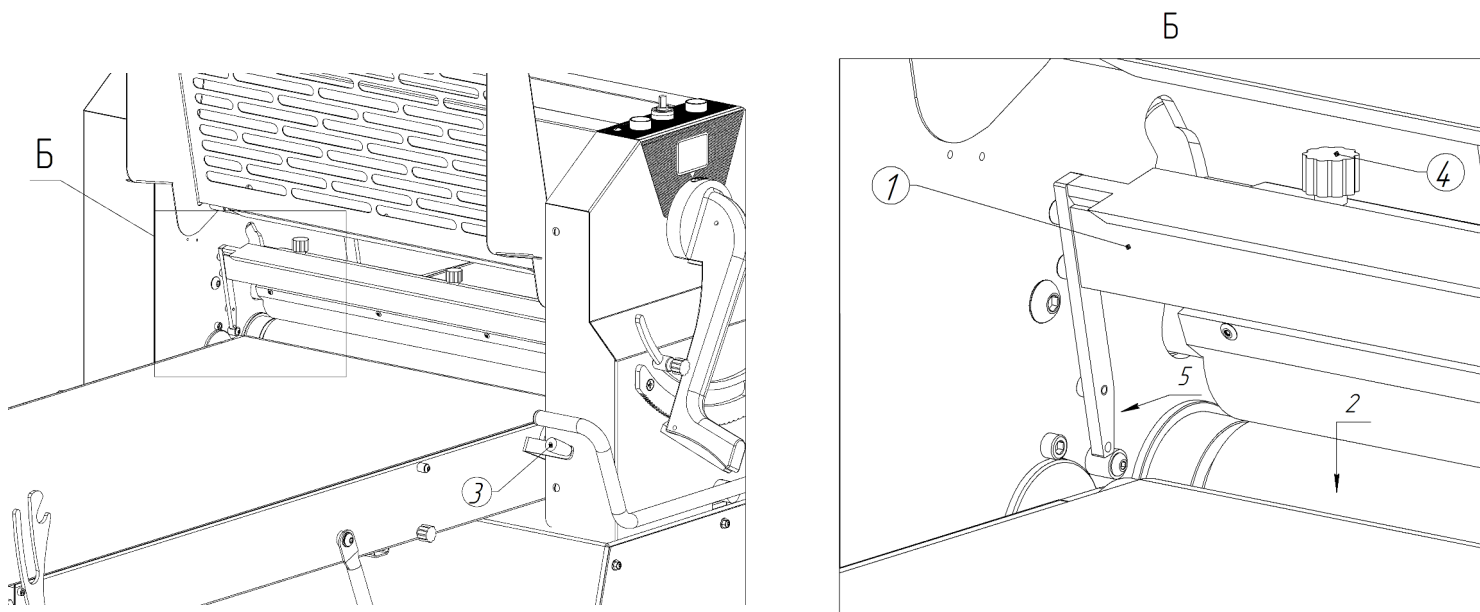


Рис.6

9. Порядок работы.

1. Уложите на стол некоторое количество теста. Масса и толщина теста не должны превышать предельные значения указанные в руководстве. Температура раскатываемого теста должна быть близка к температуре окружающей среды.
Запрещается раскатка твёрдого или замёрзшего теста!
2. Включите машину кнопкой ПУСК (**Рис.2 поз.2**).
3. Пропустите тесто между валками меняя направление движения транспортёров, изменяя толщину раскатки с помощью ручки (**Рис.3 поз.1**).
4. Во избежания прилипания теста к раскатывающим валкам, добавьте муку.
5. При подъёме ограждения (**Рис.1 поз.4**) машина останавливается. Для продолжения работы, опустите ограждение, нажмите кнопку включения (**Рис.2 поз.2**).
6. Перед последним проходом поднимите опоры (**Рис.1 поз.15**), установите скалку (**Рис.1 поз.15**) в нижнее гнездо и намотайте немного теста. При включении транспортёра, скалка начнёт вращаться самостоятельно до полной намотки теста.

7. После намотки всего пласта, снимите скалку с машины или установите её в верхнее гнездо.

По завершению работы, отключите машину поворотом главного выключателя в положение **ВЫКЛ** и произведите её очистку.

9.1. Установка и использование машины для заготовки круассанов.

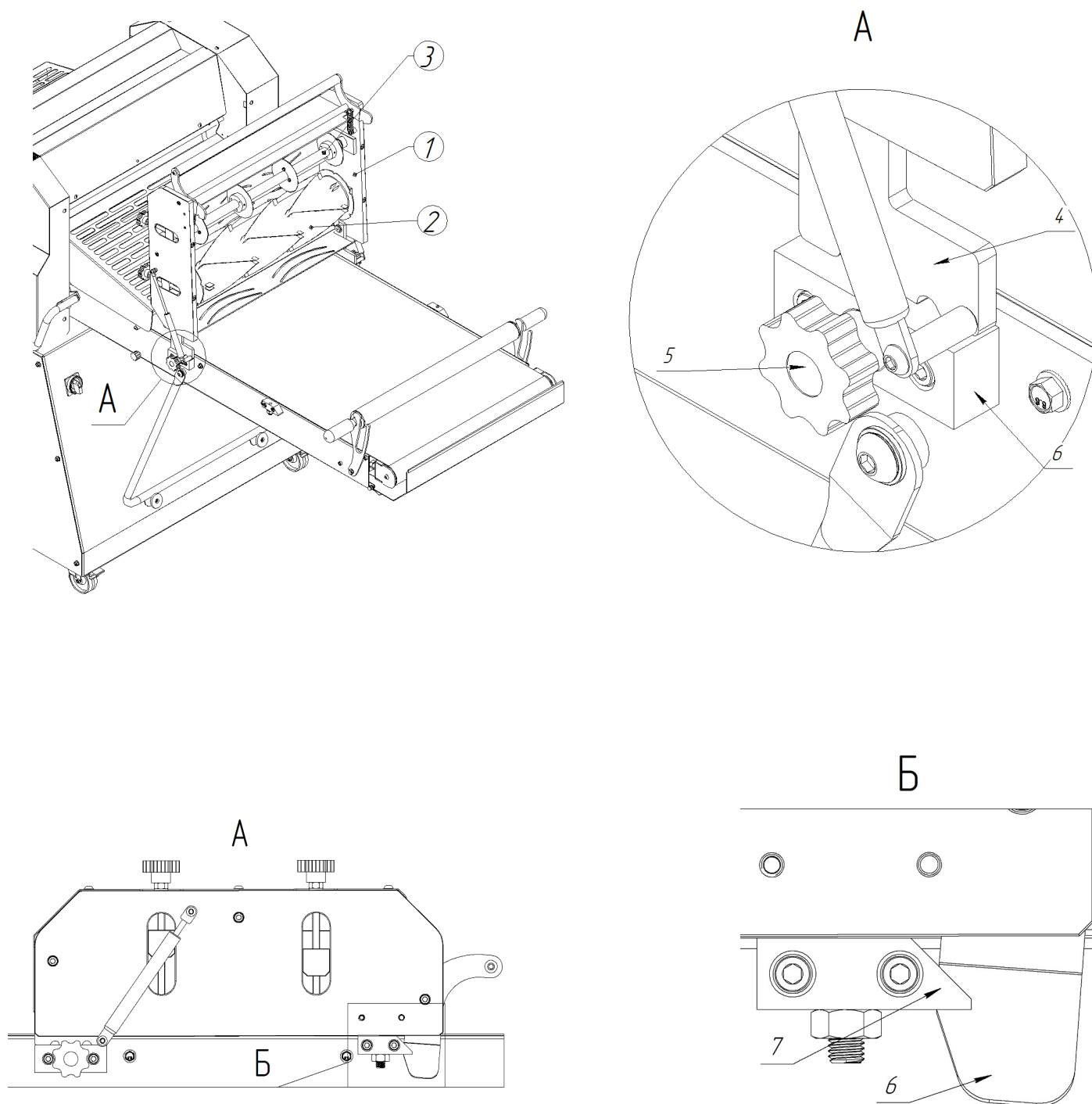


Рис.4

Установка и снятие узла нарезки, производится на отключённой от электросети машине!

Для облегчения процедуры установки, извлеките из станции нарезки режущие валки (Рис.4. Поз.2 и 3).

- Открутите винты-рукоятки (Рис.4 поз.5).
- Расположите станцию нарезки как показано на рисунке 4 и вставьте боковины станции (Рис.4 поз.4) в паз установочных блоков (Рис.4 поз.6), расположенных на боках стола. Усадите станцию до упора.
- Зафиксируйте станцию нарезки винтами-рукоятками (Рис.4 поз.5). **При закручивании винтов-рукояток, не прилагайте чрезмерного усилия.**
- Установите обратно режущие валки. При установке, вал фигурной резки должен располагаться ближе к раскатывающим валкам.
- Опустите станцию нарезки на стол. В конце движения необходимо приложить небольшое усилие, чтобы фиксатор (Рис.4 поз.6) вошёл в зацепление с блоком (Рис.4 поз.7). При опускании, рекомендуется прилагать усилие не на один край станции, а на её середину. **Убедитесь, что бы фиксаторы вошли в зацепление с обеих сторон.**

Максимальная толщина теста, которое способно пройти через станцию нарезки, составляет 7 мм.

Для использования машины только для раскатки теста, достаточно расцепить фиксатор (Рис.4 поз.6) с фиксирующим блоком (Рис.4 поз.7) с помощью ручки (Рис.5 поз.3) подняв её вверх. Поднять станцию нарезки в вертикальное положение. В данной конфигурации, максимальная толщина теста, способного пройти под станцией, составляет 55 мм.

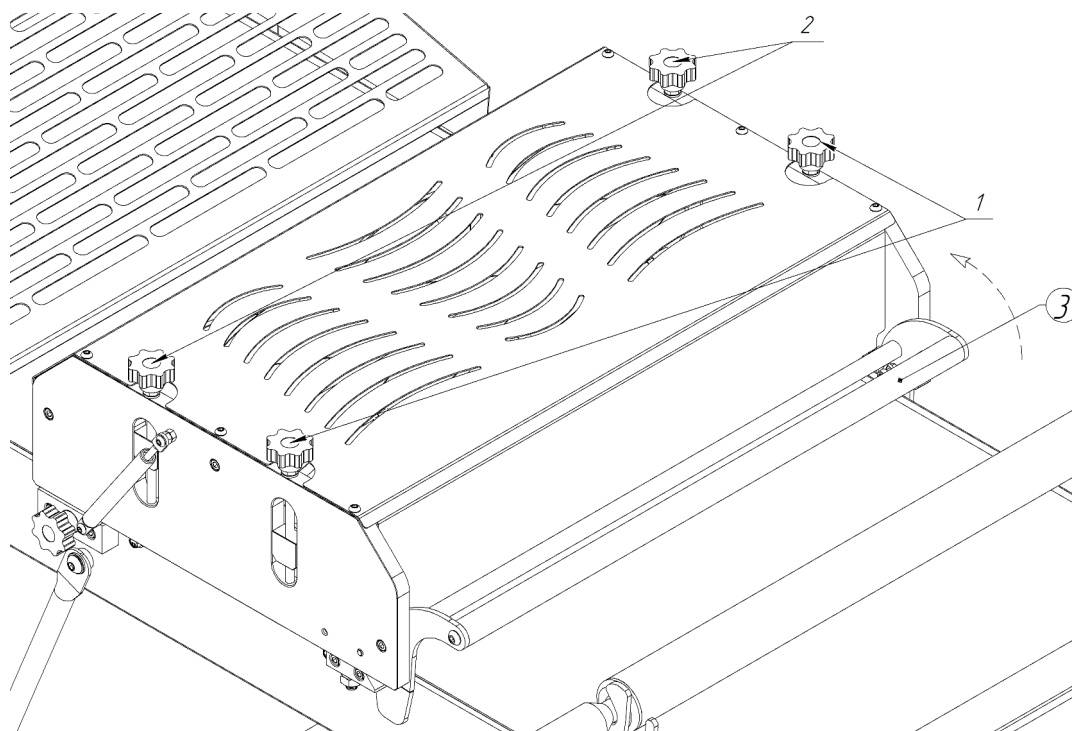


Рис.5

Запрещается эксплуатировать станцию нарезки со снятой защитной

крышкой! Крышка является силовым элементом конструкции и её отсутствие может привести к деформации рамы станции и дальнейшим выходом её из строя.

9.2. Регулировка прижима станции нарезки к столу.

Для увеличения прижима ножа **продольной** резки (**Рис.4 поз.3**) к столу, поворачивайте рукоятки (**Рис.5 поз.1**) по часовой стрелке (при взгляде сверху).

Для увеличения прижима ножа **фигурной** резки (**Рис.4 поз.2**) к столу, поворачивайте рукоятки (**Рис.5 поз.2**) по часовой стрелке (при взгляде сверху).

Для уменьшения прижима ножей к столу, необходимо вращать рукоятки против часовой стрелки.

10. Чистка.

После каждой рабочей смены производите чистку машины в следующем порядке:

- Отключите машину от электросети.
- Поднимите полностью защитные ограждения.
- При необходимости, снимите станцию нарезки и выньте нарезные валки. Нарезные валки можно мыть в тёплой воде с добавлением нейтрального моющего средства.
- Снимите верхний и нижние скребки. Скребки промывать по аналогии с нарезными валками.
- Снимите поддоны и лоток для сбора отходов и очистите их влажной ветошью.
- Щёткой с ворсом средней жёсткости удалите остатки муки и теста с транспортировочных лент.
- Влажной ветошью протрите все остальные поверхности, а также раскатывающие валки, защитные ограждения и боковые части машины. После, сухой чистой ветошью вытрите машину насухо.

Избегайте попадания влаги на органы управления!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

11. Техническое обслуживание.

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьего.

В процессе эксплуатации машины необходимо выполнять следующие виды работ в

системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности машины и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- смазка цепи;
- проверка натяжения приводных ремней, при необходимости подтянуть
- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не более 0,05 Ом.
- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий;
- произвести проверку состояния цепного и ременного приводов.

Перед проверкой контактных соединений необходимо отключить изделие от электросети выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», вынуть при необходимости вилку с розетки.

Периодически при необходимости производить санитарную обработку изделия сухой ветошью.

Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

Техническое обслуживание первые 15 дней эксплуатации:

- проверить натяжку приводных ремней и цепей;
- проверить затяжку болтовых соединений;
- проверить натяжку транспортёрных лент.

Техническое обслуживание один раз в месяц:

- проверить натяжку приводных ремней и приводных цепей;
- проверить затяжку болтовых соединений;
- проверить надёжность крепления заземления;
- проверить основные механизмы оборудования;
- проверить крепление проводов в клеммных соединениях, очистить от пыли;

- проверить функционал переключателя режимов;
- смазать детали механизмов, которые подлежат смазке, маслом - зачистить места под болты заземления и смазать смазкой «ЦИАТИМ-201» ГОСТ 6467-74.

Техническое обслуживание один раз три в месяца:

- работы, выполняемые один раз в месяц, с более детальной проверкой соединений и деталей оборудования;
- проверка деталей передачи;
- техническое обслуживание электрооборудования;
- проверить натяжку приводных ремней;
- проверить состояние транспортёрных лент.

Техническое обслуживание один раз в 6 в месяцев:

- работы, выполняемые один раз в месяц, с более детальной проверкой соединений и деталей оборудования;

Техническое обслуживание электрооборудования один раз в 6 в месяцев:

- проверить затяжку проводов;
- произвести визуальную проверку состояния электрооборудования;
- подтянуть контакты предохранителей, частотного преобразователя и переключателей;
- провести техническое обслуживание электродвигателя в соответствии с общими рекомендациями по обслуживанию электродвигателей.

Проведение систематического обслуживания способствует увеличению срока службы машины. Поэтому во время эксплуатации периодически смазывайте детали, которые подлежат смазке. Если уделять техническому обслуживанию достаточно внимания и не пропускать плановые ТО, машина будет служить долго и без поломок.

При поломки оборудования, обусловленным неправильным техническим обслуживанием, предприятие изготовитель ответственности не несёт!

11.1. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 4

Таблица 3.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
При нажатии на кнопку «СТАРТ» машина не включается	1. Отсутствует напряжение питания. 2. Поднята защитная решетка. 3. Срабатывание защитного автоматического выключателя машины.	1. Проверить и подать напряжение питания. 2. Опустите защитное ограждение. 3. Включите сработавшее защитное устройство.
Во время работы происходит налипание теста на валы	1. Недостаточная обвалка теста в муке.	1. Лучше обвалить заготовки в муке.

	2. Неправильная установка скребка. 3. Разрушение скребка	2. Установить скребки правильно. 3. Отремонтировать или заменить скребки.
Ленты транспортёра проскальзывают, сбегают в сторону.	Вытянулись ленты.	Натянуть равномерно ленты гайками.
Электродвигатель гудит, машина не работает.	Двигатель работает на двух фазах.	Вызвать электромонтёра.
Транспортёр не движется или движется с рывками.	Неисправна обгонная муфта.	Заменить муфту.

12. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки машина тестораскаточная напольная универсальная установлена на деревянный поддон и упакована в картонный короб. Эксплуатационная документация уложены внутри.

Транспортировка машины допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка машины из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение машины должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

13. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях

Изготовитель гарантирует соответствие машины тестораскаточной напольной универсальной всем требованиям технических условий ТУ 28.93.17-003-64046643-2021 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы машины тестораскаточной не менее 5 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

- 1. При неправильном подключении электрооборудования машины.**
- 2. При неправильной эксплуатации.**
- 3. При наличии механических повреждений на изделии.**
- 4. При внесении изменений в конструкцию изделия и изменении в коммутации электросоединений.**
- 5. На приводные ремни.**

14. Свидетельство о приемке

Машина тестораскаточная напольная универсальная «МРТу 1400/600» соответствует техническим условиям ТУ 28.93.17-003-64046643-2021 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел _____

Подключение изделия (эл. часть) произвел _____

Контроль сопротивления заземления произвел _____

Контроль качества изделия произвел _____

15. Свидетельство об упаковке

Машина тестораскаточная напольная универсальная «MRTU-NS-1400/600» упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

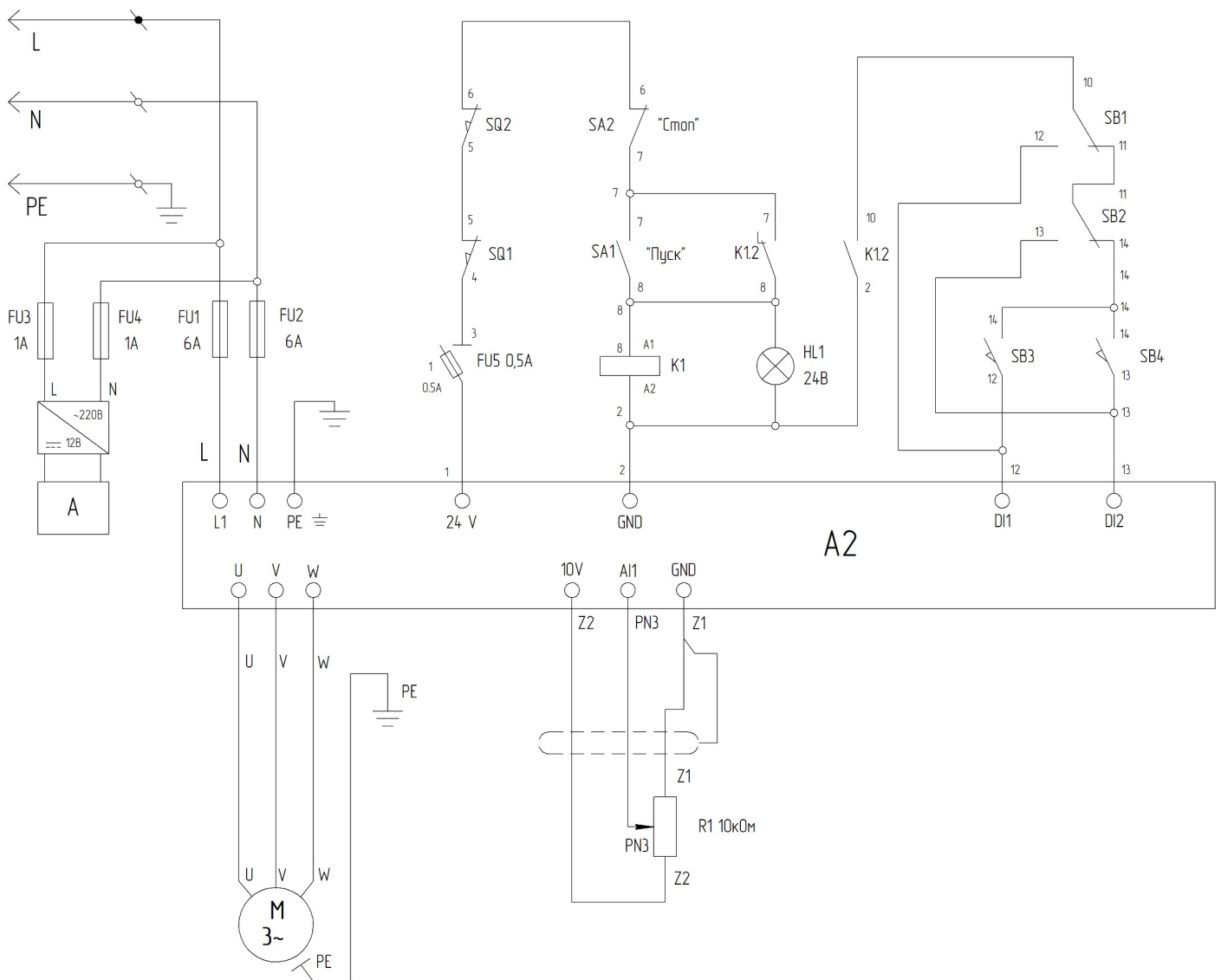
Дата упаковки _____ М.П.

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

Номер пломбы _____

Схема электрическая принципиальная «МРТу 1400/600»



- A1- Цифровой индикатор толщины теста.
 A2- Частотный преобразователь.
 SQ1; SQ2 - Концевой выключатель защитного ограждения.
 FU1; FU2; FU3; FU4- Предохранитель.
 K1- Реле.
 SA1- Кнопка "Старт".
 SA2- Кнопка "Стоп".
 SB1; SB2- Кнопки рычага управления транспортёрной лентой.
 SB3; SB4- Кнопки педали управления транспортёрной лентой.
 HL1- Сигнальная лампа включения 24В.

Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.96517/24

2. Изготовитель: ООО «ПищТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

3. Конечному пользователю гарантия предоставляется продавцом. По вопросам гарантии обращайтесь в организацию, осуществившую продажу.

По вопросам ввода в эксплуатацию, текущего ремонта и постгарантийного обслуживания вы можете обратиться к нашим представителям по адресам:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 ekt@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. Взлетная, д. 55 А	+7 (391) 231-65-00 kry@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	ул. Автогенная 128 / ул. Крамского, 40	+7 (383) 239-50-87 nsk@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 rnd@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94 saratov@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79 stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13 volg@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54, оф.11	+7 (843) 226-87-84 kazan@zavod-pt.ru
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50 moscow@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74 orenburg@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 samara@zavod-pt.ru
г. Омск	ул. Енисейская, д.1Б к4, оф.7	+7 (3812) 20-90-77 omsk@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06 yobs@zavod-pt.ru
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 tz@zavod-pt.ru tr@zavod-pt.ru
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15 nn@zavod-pt.ru
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-37-49 ptg@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская д.60 лит. АЯ , оф. 304	+7 (812) 921-31-17 spb@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 sochi@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 257-32-98 ufa@zavod-pt.ru
г. Алматы	ул. Муратбаева. д.63	+7 (771) 753-34-35 kz@zavod-pt.ru
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (312) 97-35-70 kg6@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.3	+7 (978) 972-42-99 krim2@pt-proekt.ru
г. Ташкент	Учтепинский район, ул. Фархадская, 8 блок	+998 (99) 353-47-72 uz@zavod-pt.ru
г. Минск	ул. Старовиленская, д. 100, к.2, пом.2	+375 (29) 110-20-01 by@zavod-pt.ru



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д. 14, литера Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станция Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2

Основной государственный регистрационный номер 1102308000640.

Телефон: +7 (861) 241-17-00 Адрес электронной почты: ta@zavod-pt.ru

в лице Генерального директора Чистякова Евгения Владимировича

заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий общественного питания и пищевой промышленности: МАШИНА ТЕСТОРАСКАТОЧНАЯ НАПОЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ СО СТАНЦИЕЙ НАРЕЗКИ MRTU-NS-1400/600.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д. 14, литера Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станция Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.17-104-64046643-2024 МАШИНА ТЕСТОРАСКАТОЧНАЯ НАПОЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ СО СТАНЦИЕЙ НАРЕЗКИ MRTU-NS-1400/600 ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8438101000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 0602-33-24 от 31.05.2024 года, выданного Испытательным центром электрооборудования ФБУ "Ростовский ЦСМ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ME22)

Схема декларирования соответствия: 3д

Дополнительная информация

Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию. Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен.

Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.06.2029 включительно


подпись



М.П.

Чистяков Евгений Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.96517/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 07.06.2024