

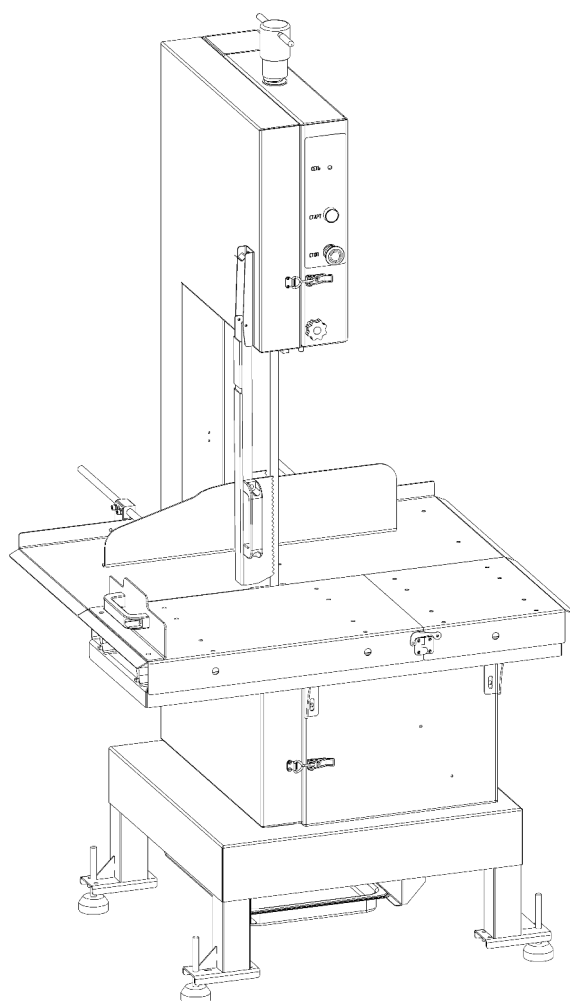


РОССИЯ



Пила ленточная ПищТех ПЛРМ-500

(ТУ 28.93.17-119-64046643-2025)



П А С П О Р Т

Руководство по эксплуатации

ООО «ПищТех», г. Краснодар, 2026 г.

В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, связанных с эксплуатацией и/или производящих установку и техническое обслуживание машины, с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для её установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Назначение изделия

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-500** (далее машина) предназначена для резки мяса, костей, птицы и рыбы на порции различных весовых кондиций.

2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина
		ПищТех ПЛРМ-500
1.	Номинальное напряжение, В	380
2.	Номинальная частота тока, Гц	50
3.	Род тока	Трёхфазный с нейтралью, переменный
4.	Номинальная потребляемая мощность, кВт	3
5.	Скорость движения полотна, м/с	31
6.	Время остановки полотна после отключения питания, сек, не более	4
7	Ширина пильного полотна, мм, не более	18
8.	Толщина пильного полотна, мм, не более	0,6
9.	Длина пильного полотна, мм (рекомендуемая)	3330
10.	Высота реза, мм, не более	500
11.	Ширина реза, мм, не более	375*
12.	Размер стола, мм	945x740
13.	Габаритные размеры, мм	
	длина	960
	ширина	900
	высота	1980
14.	Масса, кг не более	190

* При снятом упоре максимальная ширина реза- 390мм.
Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм

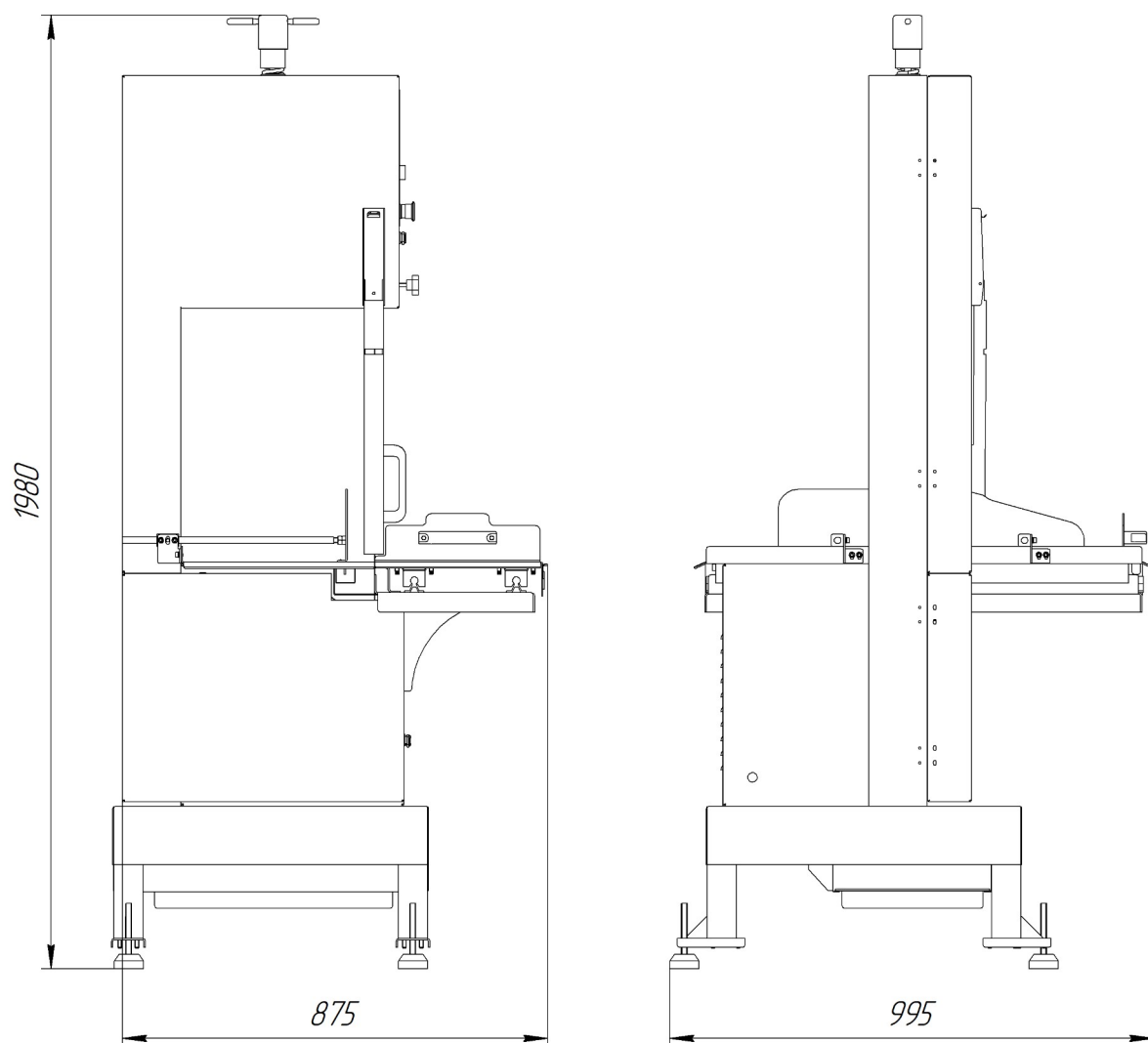


Рис.1. Габаритные размеры.

3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество
	ПищТех ПЛРМ-500
Пила ленточная	1
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Упаковка, шт.	1

4. Устройство и принцип работы.

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-500** состоит из:

- Сварного корпуса (рис.2 поз.1), на котором размещены все компоненты пилы. Внутри корпуса установлен электродвигатель. Электродвигатель оснащён тормозным устройством, что обеспечивает остановку пильного полотна не более чем за 4 секунды. На валу электродвигателя установлен приводной шкив (рис.2 поз.7). В верхней части корпуса установлен натяжной шкив (рис.2 поз.6). Натяжной шкив имеет регулировку в двух направлениях. Для натяжения полотна шкив имеет возможность перемещения вверх-низ при помощи рукоятки расположенной в верхней части машины (рис.2 поз.9).
- Рабочего стола не подвижного (рис.2 поз.3) и подвижного (рис.2 поз.4). На неподвижном столе присутствует упор (рис.2 поз.10) для выставления толщины резания.
- Толкателя (рис.2 поз.5). Служит для разрезания последней порции продукта.
- Защитных крышек верхней и нижней (рис.2 поз.2), которые закрывают шкивы и пильное полотно. Крышки оснащены выключателем, который предотвращает запуск машины если крышки не закрыты должным образом.
- Органов управления (рис.2 поз.8).
- Лотком для сбора опилок (рис.2 поз.11).
- Регулируемых опор (рис.2 поз.12).

Корпус выполнен из нержавеющей стали AISI 201 толщиной 2-3 мм.

Рабочий стол так же выполнен из стали AISI 201 и имеет толщину 3 мм.

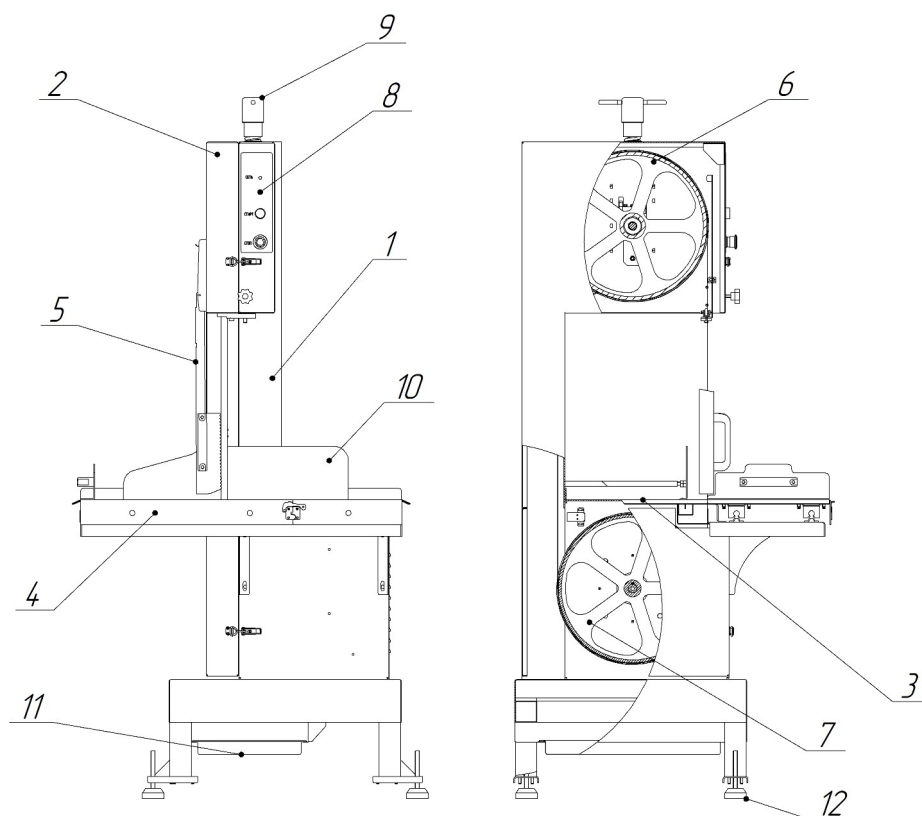


Рис. 2

5. Указания мер безопасности.

К обслуживанию машины допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

При установке машины должно быть обеспечено надежное заземление согласно правилам устройств электроустановок напряжением до 1000 В.

Заземление произвести отдельным проводом сечением не менее 10мм², от болта заземления на корпусе машины (отмечен соответствующим значком) на контур заземления.

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-500** предназначена для эксплуатации в трёхфазных сетях переменного тока, напряжением 380 В, поэтому комплектуется 5-ти жильным кабелем. Не эксплуатировать машину имеющую сопротивление изоляции ниже 0,5 МОм.

- **Запрещается работать на пиле при открытой защитной крышке.**
- **Запрещается оставлять без присмотра работающую пилу.**
- **Запрещается работать повреждённым пильным полотном.**

Не прикасайтесь руками к пильному полотну время работы машины!!!

Перед запуском оператор обязан:

- Снять все кольца с пальцев, наручные часы и застегнуть рукава.
- Убедиться в устойчивости машины на рабочей поверхности.
- Проверить надёжность заземляющего провода и целостность питающего кабеля.
- Убедиться в отсутствии посторонних предметов в зоне полотна и на столе.
- Проверить натяжение и правильное положение пильного полотна на шкивах.
- Убедиться, что скребки и направляющие полотна правильно установлены.
- Убедиться, что защитные крышки плотно закрыты.
- Проверить наличие лотка для сбора опилок.
- **Отрегулировать верхнюю направляющую как можно ниже, насколько позволяет разрезаемый продукт.**

Обслуживание, ремонт и наладку производить только при отключении от сети питания машины с помощью штепсельной вилки.

При появлении постороннего шума или возникновении напряжения тока на корпусе, отключите машину от сети и вызовите мастера.

По окончании работы:

- отключить машину от сети;

- очистить машину от опилок.

Запрещается мыть машину струей воды.

Перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить машину, и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «**НЕ ВКЛЮЧАТЬ! – РАБОТАЮТ ЛЮДИ**».

6. Порядок установки и подготовка к работе.

Распаковка, установка и испытание машины должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения машины с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 6 часов.

После проверки состояния упаковки, распаковать машину и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Машину разместить в хорошо проветриваемом помещении.

Установить машину на горизонтальную, сухую поверхность и произвести выравнивание ее положения с помощью регулируемых опор.

Подключение должен производить специалист по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования .

При подключении машины для защиты от токов короткого замыкания в качестве коммутационного аппарата использовать автоматический выключатель. Автоматические выключатели с пиллой не поставляются.

Перед началом эксплуатации необходимо убрать имеющуюся пленку и удалить имеющуюся смазку сухой ветошью.

Перед запуском проверить натяжку пильного полотна и регулировку наклона верхнего шкива для предотвращения соскакивания полотна.

6.1. Порядок замены, регулировки пильного полотна.

Для демонтажа пильного полотна необходимо выкрутить рукоятку (Рис.2 Поз.9) против часовой стрелки. Далее снять полотно с верхнего и нижнего шкивов.

Установка производится в обратном порядке. Рукоятку необходимо закрутить до зазора в 45 мм. (Рис. 3).

Регулировка наклона верхнего шкива происходит путём выкручивания или закручивания винта (Рис4. Поз.2). Регулировка происходит с помощью шестигранного ключа Т5. Для этого необходимо расконтрить гайку, и выкручивать либо закручивать винт. Для того чтобы пильное полотно сместилось к задней реборде шкива, необходимо закрутить винт по часовой стрелке. Для смещения к передней реборде, наоборот, выкручивать против часовой стрелки. Полотно считается выставленным если зазор между задней частью полотна и задней ребордой шкива составляет 1-1.5 мм. После выставления шкива, необходимо законтрить гайку.

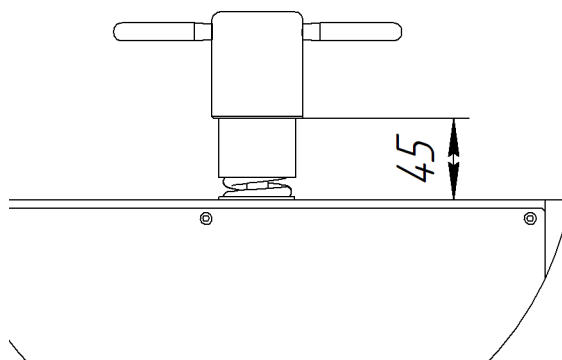


Рис.3

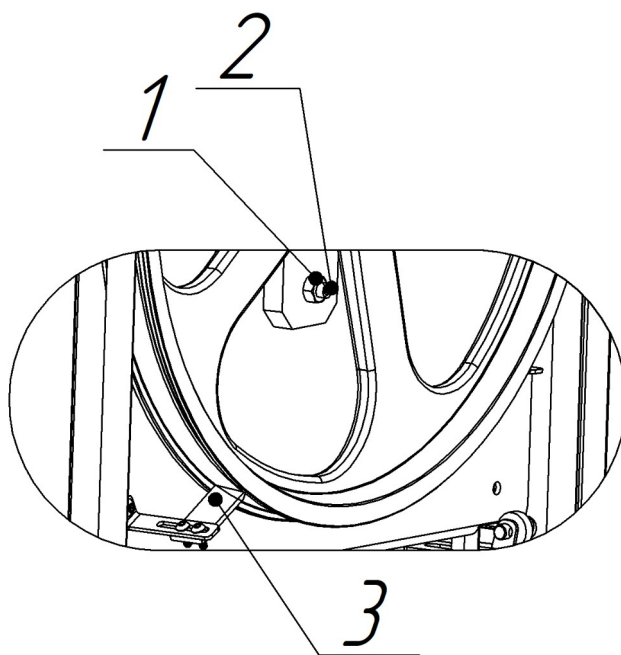


Рис.4

7. Порядок работы.

1. Выполнить все проверки из раздела 5.
2. Отрегулируйте упор (Рис.2 поз.10) под желаемую толщину нарезаемого отруба, открутив фиксирующие винты.
3. Включите машину нажав зелёную кнопку «ПУСК» на панели управления (Рис.2 поз.8). Дать машине набрать полную скорость.
4. Для ровного распила продукта, подавайте его равномерно, без рывков путём умеренного нажима. Нормальная работа машины характеризуется ровным, слегка звенящим звуком.
5. Для разрезания последней порции, использовать толкатель (Рис.2 Поз.10)

Не пытайтесь силой протолкнуть продукт через полотно, быстрее чем оно может его разрезать!

ВСЕГДА ДЕРЖИТЕ ПАЛЬЦЫ И РУКИ НА БЕЗОПАСНОМ РАССТОЯНИИ ОТ ЛЕЗВИЯ!

Для более долгого срока эксплуатации пильного полотна, рекомендуется в конце рабочей смены ослабить натяжение полотна. В начале смены восстановить натяжение обратно.

8. Техническое обслуживание.

ВНИМАНИЕ: РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ, ПУТЁМ ОТСОЕДИНЕНИЯ ВИЛКИ ОТ РОЗЕТКИ, С ВЫВЕШИВАНИЕМ ТАБЛИЧКИ: «НЕ ВКЛЮЧАТЬ – РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьего.

В процессе эксплуатации машины необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности машины и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не более 0,05 Ом.
- Проверить затяжку болтов на электродвигателе.
- Проверить состояние подшипников.

Ежедневно (каждую смену).

- Санитарная обработка горячей водой с моющим средством. Перед мойкой открыть крышку, удалить опилки с лотка, шкивов и скребков.
- Проверить состояние пыльного полотна (отсутствие трещин, деформаций, затупления)
- Ослабить натяжение полотна по окончании смены.

Еженедельно.

- Проверить состояние направляющих полотна.
- Проверить скребки для полотна с скребки колёс (Рис.4. Поз.4). Скребки плотно должны прилегать к шкивам и пыльному полотну. При износе заменить.

Техническое обслуживание первые 15 дней эксплуатации:

- проверить затяжку болтовых соединений;
- проверить крепление проводов в клеммных соединениях;

Техническое обслуживание один раз в месяц:

- проверить затяжку болтовых соединений;
- проверить надёжность крепления заземления;
- проверить основные механизмы оборудования;
- проверить крепление проводов в клеммных соединениях, очистить от пыли;
- проверить состояние скребков.
- зачистить места под болты заземления и смазать смазкой «ЦИАТИМ-201» ГОСТ 6467-74.

Техническое обслуживание один раз три в месяца:

- работы, выполняемые один раз в месяц, с более детальной проверкой соединений и деталей оборудования;
- проверить состояние подшипников;
- техническое обслуживание электрооборудования;
- проверить состояние полотна.

Техническое обслуживание один раз в 6 в месяцев:

- работы, выполняемые один раз в месяц, с более детальной проверкой соединений и деталей оборудования;

Техническое обслуживание электрооборудования один раз в 6 в месяцев:

- проверить затяжку проводов;
- произвести визуальную проверку состояния электрооборудования;
- подтянуть контакты на электродвигателе;
- провести техническое обслуживание электродвигателя в соответствии с общими рекомендациями по обслуживанию электродвигателей.

Проведение систематического обслуживания способствует увеличению срока службы машины. Поэтому во время эксплуатации периодически смазывайте детали, которые подлежат смазке. Если уделять техническому обслуживанию достаточно внимания и не пропускать плановые ТО, машина будет служить долго и без поломок.

При поломки оборудования, обусловленным неправильным техническим обслуживанием, предприятие изготовитель ответственности не несёт!

9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 3

Таблица 3.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
При нажатии кнопки запуска, машина не запускается	1. Отсутствует напряжение питания. 2. Вилка не вставлена в розетку или не вставлена должным образом. 3. Вышел из строя магнитный пускатель. 4. Вышел из строя электродвигатель 5. Не закрыта защитная крышка 6. Сработало тепловое реле	1. Проверить устройство защитного отключения и предохранитель, подать напряжение питания. 2. Проверить правильность установки вилки в розетку . 3. Заменить магнитный пускатель. 4. Ремонт или замена электродвигателя. 5. Закрыть защитную крышку. 6. Включить тепловое реле
Пильное полотно сходит со шкивов	Неправильно отрегулирован шкив	Отрегулируйте правильное положение шкива
Разрыв пильного полотна	Слишком большая подача продукта	Замена пильного полотна

10. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки пила установлена на деревянный поддон и упакована в картонный короб. Эксплуатационная документация уложены внутри.

Транспортировка машины допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка машины из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение машины должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях

Изготовитель гарантирует соответствие машины **ПищТех ПЛРМ-500** всем требованиям технических условий ТУ 28.93.17-110-64046643-2024 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы машины не менее 5 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

- 1. При неправильном подключении электрооборудования машины.**
- 2. При неправильной эксплуатации.**
- 3. При наличии механических повреждений на изделии.**
- 4. При внесении изменений в конструкцию изделия и изменении в коммутации электросоединений.**
- 5. На пыльное полотно.**

12. Свидетельство о приемке

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-500** соответствует техническим условиям ТУ 28.93.17-119-64046643-2025 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел _____

Подключение изделия (эл. часть) произвел _____

Контроль сопротивления заземления произвел _____

Контроль качества изделия произвел _____

13. Свидетельство об упаковке

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-500** упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

Дата упаковки _____ М.П.

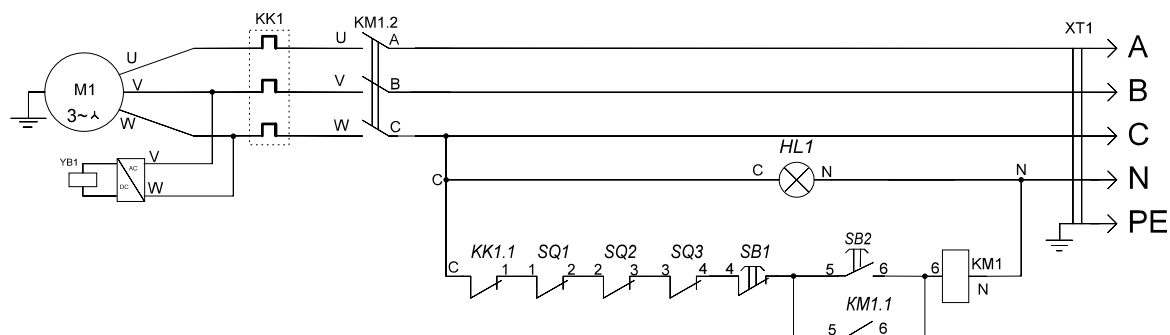
Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

Номер пломбы _____

Схема электрическая принципиальная

ПЛРМ 500



«Пила ленточная ПищТех ПЛРМ-500»

Обозначение	Наименование	Кол-во
KM 1.2	Магнитный пускатель	1
KK1	Тепловое реле	1
HL1	Лампа индикации «Сеть»	1
SQ1,SQ2	Концевой выключатель	2
SQ3	Датчик обрыва полотна	1
SB1	Кнопка «Стоп»	1
SB2	Кнопка «Пуск»	1
M+YB1	Эл.двигатель 380 В, 3 кВт. 1400об/мин с электромагнитным тормозом	1

Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ЕАЭС N-RU Д-RU.PA02.B.11133/25
2. Изготовитель: ООО «ПищТех»
юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7
факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2
3. Перечень авторизованных сервисных центров компании
ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-17-00 service@zavod-pt.ru
г. Самара	ул. Авроры, д. 110, корп. 6 (ХАРД эксперим. мастерские)	+7 (846) 922-52-17 samara@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 sochi@zavod-pt.ru
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 ekt@zavod-pt.ru

По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,
350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,
+7 (861) 228-98-25, доб. 155 +7 (988) 594-86-06,
service@zavod-pt.ru

УЧЁТ
выполнения технического обслуживания и ремонта

Дата	Наименование работ	Должность и фамилия выполнявшего работу	Примечание

Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 ekt@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. 9 Января, д. 23	+7 (391) 231-65-00 kry@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	пер. Комбинатский, д. 3, корп. 4	+7 (383) 239-50-87 nsk@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 +7 (918) 555-91-70 +7 (989) 620-45-79 rnd@zavod-pt.ru rnd3@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94 saratov@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79 stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13 volg@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54	+7 (843) 226-87-84 kazan@zavod-pt.ru
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50 moscow@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74 orenburg@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 samara@zavod-pt.ru
г. Омск	ул. Енисейская, 1Г (1Б к4)	+7 (3812) 20-90-77 omsk@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06 vobs@zavod-pt.ru
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 tz@zavod-pt.ru – +7 (861) 241-10-27 оборудование +7 (861) 241-10-28 tr@zavod-pt.ru –мебель и +7 (918) 348-61-97 магазиностроение storchak@zavod-pt.ru - посуда at@zavod-pt.ru – онлайн- +7 (989) 852-13-99 кассы и автоматизация zip@zavod-pt.ru – запасные части
г. Краснодар	ул. Уральская, д.126/4	+7 (918) 240-03-96 zakaz3@zavod-pt.ru
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15 nn@zavod-pt.ru
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-39-13 ptg@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская, д. 14, литер А	+7 (812) 921-31-17 spb@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 sochi@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 294-46-36 ufa@zavod-pt.ru
г. Алматы	ул.Муратбаева 63 (угол улицы Макатаева)	+7(727) 351-64-33 +7(727) 351-60-61 kz@zavod-pt.ru
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (500) 44-99-77 kg6@zavod-pt.ru + 996 (555) 44-99-77 kg3@zavod-pt.ru +996 (312) 97-35-70
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.3	+7 (978) 972-42-99 krim2@pt-proekt.ru krim3@pt-proekt.ru
г. Ташкент	Яккасарайский р-н, ул. Чупаната, 43	+998 (99) 353-47-71 +998 (99) 353-47-72 uz@zavod-pt.ru +998 (99) 353-47-73



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, литера Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станица Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2

Основной государственный регистрационный номер 1102308000640.

Телефон: +7 (861) 241-17-00 Адрес электронной почты: ta@zavod-pt.ru

в лице Генерального директора Чистякова Евгения Владимировича

заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий общественного питания: Хлебобрезка электрическая, модель ЭХМ-180.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, литера Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станица Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.17-110-64046643-2024 ХЛЕБОРЕЗКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЭХМ-180 ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8438101000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 0077-33-25 от 18.02.2025 года, выданного Испытательным центром электрооборудования ФБУ "Ростовский ЦСМ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21MF22)

Схема декларирования соответствия: 3д

Дополнительная информация

Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию. Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в декларации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.02.2030 включительно.



Чистяков Евгений Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.11133/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.02.2025