

EAC

РОССИЯ



# Электропривод для шаурмы-шашлычницы

## «ЭПШШ-2,5»

(ТУ 5151-067-64046643-2016)



# П А С П О Р Т

## Руководство по эксплуатации

ООО «ПицТех», г. Краснодар, 2024 г.

**В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.**

# ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание электропривода для шаурмы-шашлычницы с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для их установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

## 1. Назначение изделия

Электропривод для шаурмы-шашлычница ЭПШШ-2,5 ставится на установку газовую шаурму-шашлычницу ШШГ-2-2 и установку электрическую шаурму-шашлычницу электрическую ШШЭ-2-2 (производства «ООО ПицТех») как дополнительное оборудование для автоматизации процесса готовки на предприятиях общественного питания.

## 2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина
		ЭПШШ-2,5
1.	Номинальное напряжение, В	220
2.	Номинальная частота тока, Гц	50
3.	Род тока	Однофазный, переменный
4.	Номинальная потребляемая мощность, Вт	4
5.	Частота вращения вала электродвигателя, об/мин	2,5
6.	Вес приготавливаемого мяса, кг	15
7.	Габаритные размеры, мм	
	длина	520
	ширина	100
	высота	190
8.	Масса, кг не более	2

Допускается отклонение в габаритных размерах  $\pm 10$ мм

## 3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество
	ЭПШШ-2,5
Электропривод в сборе, шт	1
Ручка откидная, шт.	1
Комплект крепежа, шт.	1
Руководство по эксплуатации, шт.	1

## **Внимание!**

Установку, наладку и техническое обслуживание должны производить специалисты завода или специализированная организация, имеющая договор с заводом и лицензией на монтаж и ремонт торгово-технологического оборудования и имеющим группу допуска по электробезопасности не ниже III. Пуско-наладочные работы и обучение производятся за отдельную плату.

### **4. Устройство и принцип работы**

Электропривод для шаурмы-шашлычницы ЭПШШ-2,5 состоит из короба, установленного на поворотном кронштейне. Внутри короба установлен электродвигатель для вращения ножа шавермы. Внутри короба, снизу, уложен базальтовый теплоизоляционный материал и алюминиевая фольга. В нижней части короба установлен упор для фиксации электропривода в верхнем положении. На штоке электродвигателя установлены лепестки.

О наличии напряжения на электродвигателе сигнализирует сигнальная лампа, установленная в выключателе.

### **5. Указания мер безопасности**

К обслуживанию электропривода шаурмы-шашлычницы допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

**При установке электропривода должно быть обеспечено надежное заземление согласно правилам устройств электроустановок напряжением до 1000 В.** Заземление произвести через розетку.

При обнаружении неисправностей вызвать специалиста по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

**При эксплуатации электропривода категорически запрещается:**

- устанавливать на электропривод какие-либо механизмы, крепить и подвешивать другие изделия, укладывать посторонние предметы;
- включать в сеть без заземления;
- производить чистку и устранять неисправности при работающем электродвигателе

Не эксплуатировать электропривод имеющий сопротивление изоляции ниже 0,5 МОм.

#### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ :**

***обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.***

***ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.***

## 6. Порядок установки и подготовка к работе

Распаковка, установка и испытание ЭПШШ-2,5 должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

После проверки состояния упаковки, распаковать электропривод и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Перед установкой на ШШГ-2-2 (ШШЭ-2-2) необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей. При помощи винтов М6 закрепить кронштейн электропривода к задней части консоли шаурмы-шашлычницы. Установить ручку подъема электропривода. Основные части и принцип крепления электропривода изображены на рис. 1.

Электропитание подвести на розетку от распределительного щита через автоматический выключатель. Розетка должна иметь заземляющий контур.

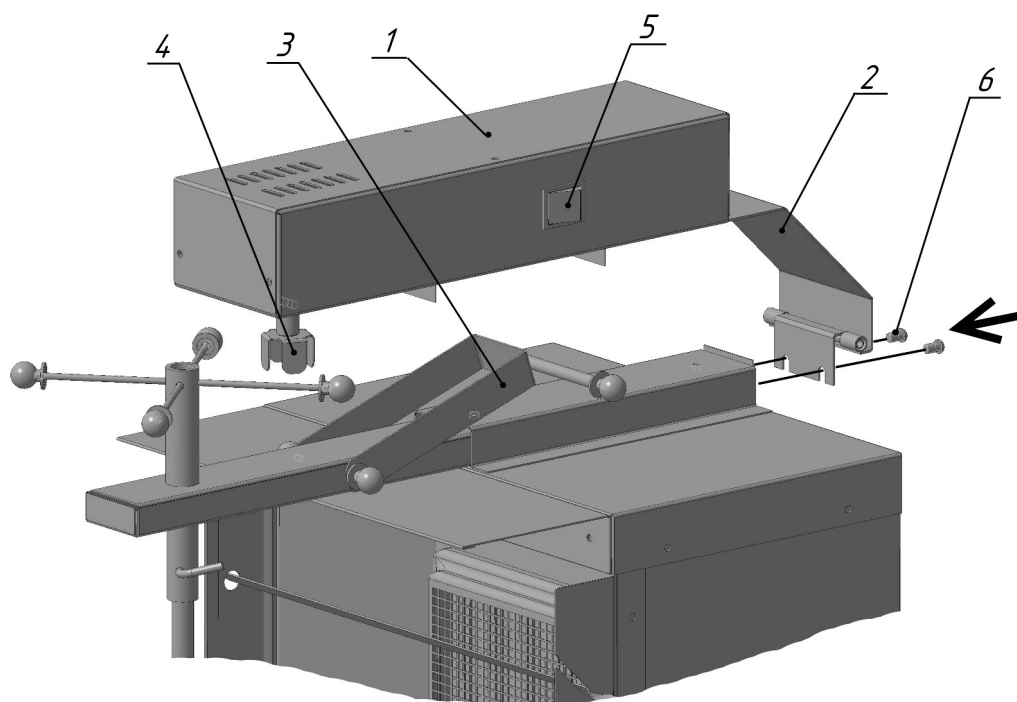


Рис. 1

Основные части электропривода для шаурмы-шашлычницы перечислены в таблице №3.

Таблица №3.

№	Наименование
1	Корпус
2	Кронштейн
3	Ручка подъема электропривода
4	Лепестки электропривода
5	Клавишный выключатель с подсветкой
6	Винт М6

## 7. Порядок работы

Установить электропривод в поднятом состоянии, для этого необходимо переместить ручку подъема на себя. После установки шампура, опустить механизм, совместив лепестки. Воткнуть вилку в розетку и включить клавишу. Двигатель начнет вращать шампур. После работы клавишей отключить электродвигатель.

## 8. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьего.

В процессе эксплуатации электропривода для шаурмы-шашлычницы необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности оборудования;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности электропривода и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — 1 раз в 6 мес.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- подтянуть, при необходимости, крепление сигнальной арматуры, облицовок, терморегуляторов при наличии;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не более 0,05 Ом.
- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий;

Перед проверкой контактных соединений, крепления терморегуляторов и сигнальной арматуры, отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», вытащить вилку с розетки.

Периодически при необходимости производить санитарную обработку корпуса электропривода теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств нейтральной pH среды. После санитарной обработки поверхности изделий должны

быть протерты чистой ветошью и просушены. Для чистки не использовать агрессивные хлорсодержащие моющие средства, а также абразивные средства.

**Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.**

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании приведены в таблице №4.

Таблица №4

Наименование	Метод проверки	Технические требования и параметры
Техническое состояние креплений электропривода	Визуальный осмотр	Механически надежно закреплены.
Состояние контактных соединений токоведущих частей и заземления.	Произвести чистку	Контактное соединение токоведущих частей и заземления должно обеспечивать надежность контактов.
Сопротивление изоляции между токоведущими частями и корпусом электропривода	Отключив электропривод, произвести замер сопротивления мегомметром с испытательным напряжением 1000 В	Сопротивление изоляции в холодном состоянии не ниже 0,5 МОм

## 9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице №5

Таблица №5.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Нет вращения шампура	Перегорел электродвигатель	Заменить электродвигатель
	Нет зацепления лепестков электропривода с ручкой, удерживающей шампур	Обеспечить зацепление лепестков с ручкой
	Превышен вес приготавливаемого мяса в автоматическом режиме	Уменьшить количество мяса на шампуре

## 10. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки электропривод для шаурмы-шашлычницы обтянут пленкой-стрейч. Эксплуатационная документация уложена внутрь.

Транспортировка допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

## **11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях**

Изготовитель гарантирует соответствие электропривода для шаурмы-шашлычницы всем требованиям технических условий ТУ 5151-067-64046643-2016 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы электропривода для шаурмы-шашлычницы не менее 5 лет.

РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РАЗДЕЛА 8 НЕ ЯВЛЯЮТСЯ РАБОТАМИ ПО ГАРАНТИИ И ПРОИЗВОДЯТСЯ ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ РЕМОНТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАКЛЮЧЕННОМУ ДОГОВОРУ МЕЖДУ НИМИ.

В СЛУЧАЕ НЕПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

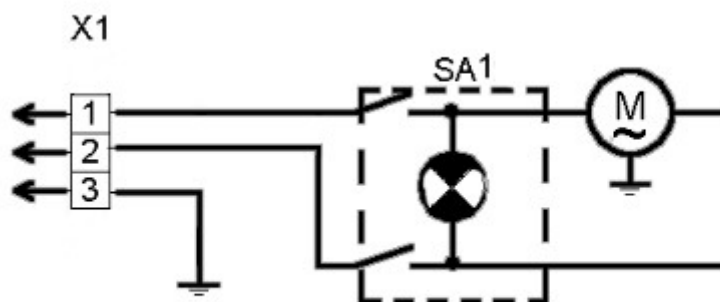
### **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПРИ:**

- 1. Неправильном подключении электрооборудования.**
- 2. Неправильной эксплуатации**
- 3. Наличии механических повреждений на изделии**
- 4. Внесении изменений в конструкцию изделия и изменении в коммутации электросоединений.**



## Схема электрическая принципиальная (ЭПШШ-2,5)

~220В



### Перечень элементов

Обозначение	Наименование	Кол-во
SA1	Клавишный выключатель с подсветкой 791 220В 15А	1
М	Электродвигатель 50TYZ ~220-240В 4 Вт, 2,5 об/мин	1
X1	Евровилка 16А	1

## 12. Свидетельство о приемке

Электропривод для шаурмы-шашлычницы «ЭПШШ-2,5» соответствует техническим условиям ТУ 5151-067-64046643-2016 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М.П.

### Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел \_\_\_\_\_

Подключение изделия (эл. часть) произвел \_\_\_\_\_

Контроль сопротивления заземления произвел \_\_\_\_\_

Контроль качества изделия произвел \_\_\_\_\_

## 13. Свидетельство об упаковке

Электропривод для шаурмы-шашлычницы «ЭПШШ-2,5» упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПицТех».

Дата упаковки \_\_\_\_\_ М.П.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

## Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ТС № RU Д-RU.РА09.В.13971/23



2. Изготовитель: ООО «ПищТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

3. Перечень авторизованных сервисных центров компании

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-17-00 +7 (989) 800-91-83 +7 (861) 241-10-29 <a href="mailto:service@zavod-pt.ru">service@zavod-pt.ru</a>
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт.	+7 (846) 922-52-17 <a href="mailto:samara@zavod-pt.ru">samara@zavod-pt.ru</a>
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 <a href="mailto:sochi@zavod-pt.ru">sochi@zavod-pt.ru</a>
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 <a href="mailto:ekt@zavod-pt.ru">ekt@zavod-pt.ru</a>

**По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:**

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,

350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,

+7 (861) 228-98-25, доб. 155      +7 (988) 594-86-06,

[service@zavod-pt.ru](mailto:service@zavod-pt.ru)

## Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта	
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12	<a href="mailto:ekt@zavod-pt.ru">ekt@zavod-pt.ru</a>
г. Красноярск	ул. 9 Января, д. 23	+7 (391) 231-65-00	<a href="mailto:kry@zavod-pt.ru">kry@zavod-pt.ru</a>
г. Новосибирск	пер. Комбинатский, д. 3, корп. 4	+7 (383) 239-50-87	<a href="mailto:nsk@zavod-pt.ru">nsk@zavod-pt.ru</a>
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 +7 (918) 555-91-70 +7 (989) 620-45-79	<a href="mailto:rnd@zavod-pt.ru">rnd@zavod-pt.ru</a> <a href="mailto:rnd3@zavod-pt.ru">rnd3@zavod-pt.ru</a>
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94	<a href="mailto:saratov@zavod-pt.ru">saratov@zavod-pt.ru</a>
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79	<a href="mailto:stv@zavod-pt.ru">stv@zavod-pt.ru</a>
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13	<a href="mailto:volg@zavod-pt.ru">volg@zavod-pt.ru</a>
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54	+7 (843) 226-87-84	<a href="mailto:kazan@zavod-pt.ru">kazan@zavod-pt.ru</a>
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50	<a href="mailto:moscow@zavod-pt.ru">moscow@zavod-pt.ru</a>
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74	<a href="mailto:orenburg@zavod-pt.ru">orenburg@zavod-pt.ru</a>
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17	<a href="mailto:samara@zavod-pt.ru">samara@zavod-pt.ru</a>
г. Омск	ул. Енисейская, 1Г (1Б к4)	+7 (3812) 20-90-77	<a href="mailto:omsk@zavod-pt.ru">omsk@zavod-pt.ru</a>
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06	<a href="mailto:vobs@zavod-pt.ru">vobs@zavod-pt.ru</a>
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 +7 (861) 241-10-27 +7 (861) 241-10-28 +7 (918) 348-61-97 +7 (918) 290-25-85	<a href="mailto:tz@zavod-pt.ru">tz@zavod-pt.ru</a> – оборудование <a href="mailto:tr@zavod-pt.ru">tr@zavod-pt.ru</a> –мебель и магазиностроение <a href="mailto:storchak@zavod-pt.ru">storchak@zavod-pt.ru</a> - посуда <a href="mailto:at@zavod-pt.ru">at@zavod-pt.ru</a> – онлайн- кассы и автоматизация <a href="mailto:zip@zavod-pt.ru">zip@zavod-pt.ru</a> – запасные части
г. Краснодар	ул. Уральская, д.126/4	+7 (918) 240-03-96	<a href="mailto:zakaz3@zavod-pt.ru">zakaz3@zavod-pt.ru</a>
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15	<a href="mailto:nn@zavod-pt.ru">nn@zavod-pt.ru</a>
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-39-13	<a href="mailto:ptg@zavod-pt.ru">ptg@zavod-pt.ru</a>
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская, д. 14, литер А	+7 (812) 921-31-17	<a href="mailto:spb@zavod-pt.ru">spb@zavod-pt.ru</a>
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25	<a href="mailto:sochi@zavod-pt.ru">sochi@zavod-pt.ru</a>
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 294-46-36	<a href="mailto:ufa@zavod-pt.ru">ufa@zavod-pt.ru</a>
г. Алматы	ул.Муратбаева 63 (угол улицы Макатаева)	+7(727) 753-34-34 +7(727) 351-60-61	<a href="mailto:kz@zavod-pt.ru">kz@zavod-pt.ru</a>
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (500) 44-99-77 + 996 (555) 44-99-77 +996 (312) 97-35-70	<a href="mailto:kg6@zavod-pt.ru">kg6@zavod-pt.ru</a> <a href="mailto:kg3@zavod-pt.ru">kg3@zavod-pt.ru</a>
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.3	+7 (978) 972-42-99	<a href="mailto:krim2@pt-proekt.ru">krim2@pt-proekt.ru</a> <a href="mailto:krim3@pt-proekt.ru">krim3@pt-proekt.ru</a>
г. Ташкент	Учтепинский район, улица Фархадская, 8 блок	+998 (99) 353-47-71 +998 (99) 353-47-72 +998 (99) 353-47-73	<a href="mailto:uz@zavod-pt.ru">uz@zavod-pt.ru</a>





**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 350033, Россия, край Краснодарский, г. Краснодар, ул. Ставропольская, Д. 14, Литер Б, Офис 7

Основной государственный регистрационный номер 1102308000640.

Телефон: 7 (861) 241-17-00 Адрес электронной почты: ta@zavod-pt.ru

в лице Генерального директора Чистякова Евгения Владимировича

**заявляет, что** ЭЛЕКТРОПРИВОД ДЛЯ ШАУРМЫ-ШАШЛЫЧНИЦЫ ТИПА ЭПШШ.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, край Краснодарский, г. Краснодар, ул. Ставропольская, Д. 14, Литер Б, Офис 7

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станция Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2 45.23775252392453, 39.01030382485696

Продукция изготовлена в соответствии с "Электропривод для шаурмы-шашлычницы типа ЭПШШ.

Технические условия". ТУ 5151-067-64046643-2016.

Технические условия". ТУ 5151-067-64046643-2016.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8501109100

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 6/ИЦ-26.10/23 от 26.10.2023 г., выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «CERTIFICATION GROUP»

(регистрационный номер аттестата аккредитации MSMQ.01.A.011505)

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

Условия хранения и сроки годности продукции указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке каждой единицы продукции. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.10.2028 включительно**

  
подпись

М.П.

Чистяков Евгений Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.13971/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.10.2023

