



**Автомат фасовочно-упаковочный
вертикального ROAL серии BT200**

Руководство по эксплуатации



Данные модели предназначены для эксплуатации на предприятиях общественного питания, предприятиях торговли.

Автомат фасовочно-упаковочный вертикального типа RoalPack BT200 запайка с 3 сторон, принтер даты

Автомат фасовочно-упаковочный вертикального типа RoalPack BT200

Оборудование предназначено для автоматической фасовки и упаковки пищевых и не пищевых продуктов и промпродуктов различных фракций: крупы, сахар, соль, макароны, специи, приправы, смеси сухих супов, какао, коллаген, крахмал, чай, кофе зерновой и молотый, конфеты, компотная смесь, метизы, медицинские порошки и таблетки, стиральные порошки, и т.д. Управление автоматом осуществляется на цифровых электронных дисплеях нижней и верхней части автомата для контроля и установки рабочих параметров. В базовую комплектацию входит: весовой дозатор, датчик фотометки, датер, формирователь пакета. Данный вид оборудования формирует в пакет типа «Саше». Оборудование изготовлено из нержавеющей стали.

Пределы дозирования от 1 до 200 г

Производительность до 45 пак/мин

Точность дозирования ± 1 г

Погрешность по ГОСТ Р 8.579-2002

Датер принтер даты 3 строки по 18 символов

Максимальная загрузка бункера 12 л

В комплекте 2 формирователя пакетов, под ширину пленки 220 и 100мм

Фиксированная ширина пакета: 100 мм (для пленки шириной 220 мм) и 40 мм (для пленки шириной 100 мм).

Длина пакета регулируется от 10 мм до 150 мм.

Ширина пакета до 110 мм

Высота пакета до 150 мм

Напряжение 220 В

Мощность 500 Вт

Размер оборудования

340x480x1600мм (Д*Ш*В)

Вес оборудования 80 кг

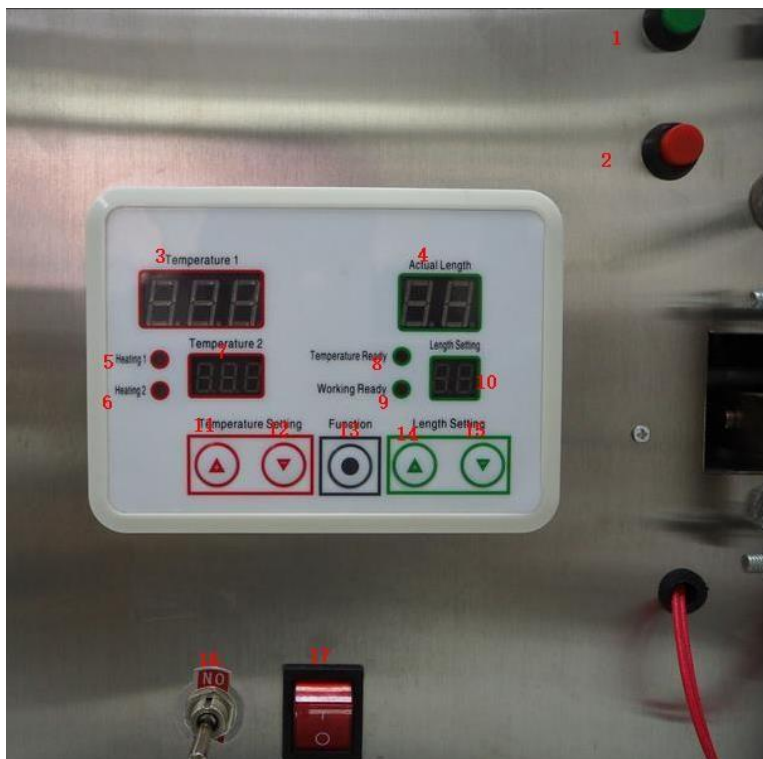
Пакет типа саше



Введение

Эта машина управляется микрочиповым компьютером и оснащена высокоточными датчиками. Она способна взвешивать, наполнять и упаковывать быстро и стабильно. Структура этой машины лаконична и проста, проста в использовании и способна переключать различные размеры пакетов для удовлетворения различных требований к упаковке.

Панель управления



1. Кнопка опускания: Вручную оттягивает пленку вниз.
2. Кнопка запечатывания и разрезания: Вручную запечатывает и разрезает пленку.

3. Температура вертикальной запечатки: Отображение текущей или заданной температуры
4. Отображение фактической длины: Длина, которая вытянута вниз
5. Индикатор состояния нагрева вертикального уплотнения
6. Индикатор состояния нагрева горизонтального уплотнения и резки
7. Температура горизонтального уплотнения: Отображение текущей или заданной температуры
8. Индикатор готовности к работе с температурой
9. Индикатор готовности к работе
10. Дисплей установки длины
11. Кнопка увеличения температуры
12. Кнопка уменьшения температуры
13. Переключение между двумя температурными режимами
14. Кнопка увеличения длины
15. Уменьшение длины
16. Вибрационный переключатель
17. Выключатель питания

Методы использования

1. Установка рулона пленки.
2. Установка кодирующего принтера при необходимости.
3. Установка фотодатчика при необходимости.
4. Вставьте пленку в формирователь пакетов и заправьте ее между тянущим колесиком.
5. Подключение весоизмерительной машины.
6. При необходимости подключение фотоэлектрического датчика.
7. Включите дозатор и упаковочную машину.
8. Установите температуру и дайте упаковочной машине нагреться.

9. Засыпьте сырье в дозатор.

10. Запустите дозатор, и все должно работать правильно.



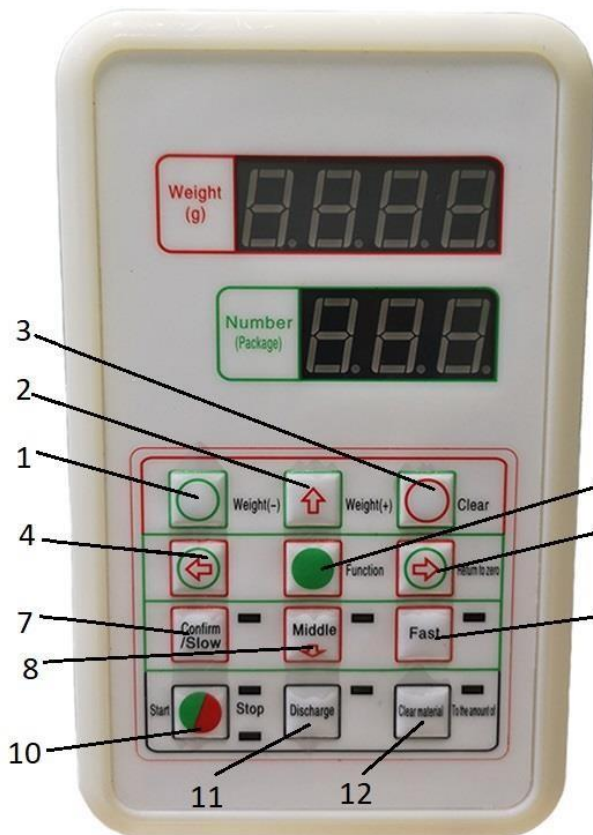
Эта ручка используется для открывания и закрывания опускающихся колес.



Таким образом вы устанавливаете стойку, фиксируя несколько болтов.



1. Предохранитель
2. Розетка для взвешивания и дозирования электроэнергии.
3. Гнездо силового кабеля для подачи питания на машину.
4. Охлаждающий вентилятор для упаковочной машины.



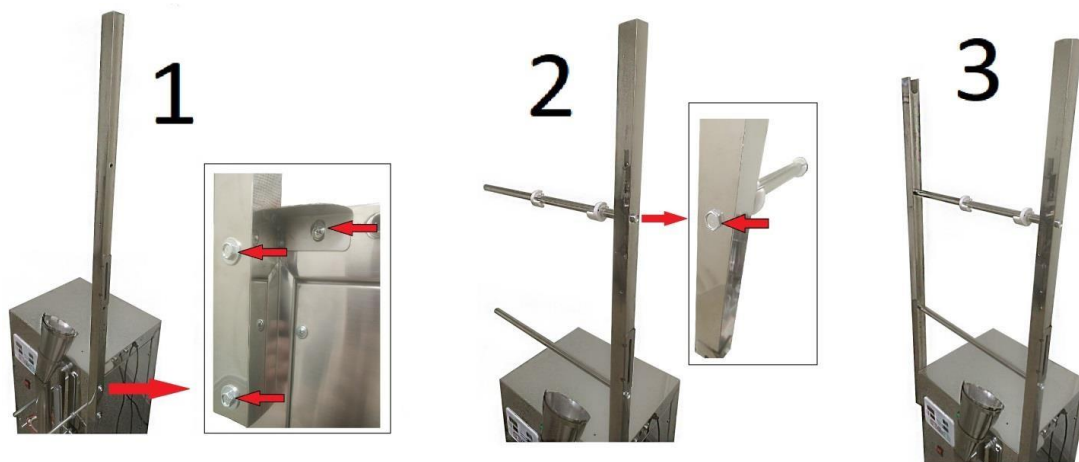
- 1./2. Регулировка веса (меньше/больше)
3. Обнуление значения весов в первом окне
4. Используется при программировании дозатора
5. Вход в меню программирования дозатора
6. Обнуление значения количества сбросов во втором окне
- 7./8./9. Режимы вибрации
10. Старт/Стоп
11. Открытие заслонки на ковше
12. Очищение дозатора

Эксплуатация

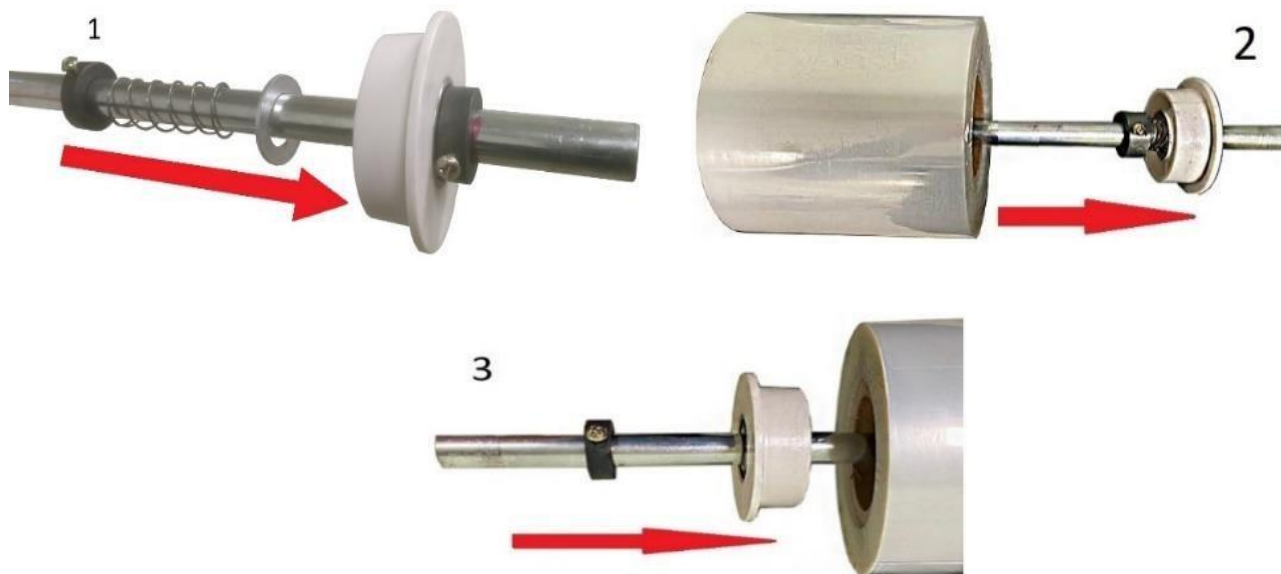
3.1 Подготовка к монтажу и монтаж

- Перед монтажом оборудования необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации.
- Проверить целостность упаковки, аккуратно распаковать оборудование.
- Проверьте отсутствие видимых дефектов и повреждений машины и отдельных ее частей.
- Обеспечить в непосредственной близости к месту установки оборудования розетку 220В с заземлением.
- Проверить целостность подключения электронных компонентов и провести протяжку всех винтовых соединений контактов, в том числе на клеммах подключения к микрокомпьютеру.
- Проверить все провода и контакты на целостность.
- Проверить все механические и подвижные части на наличие смазывающего материала.
- Устанавливается на пол производственного помещения в вертикальном положении (установка автомата под наклоном может привести к некорректной работе), на расстоянии не менее 100 мм от стен, пандусов, ступеней, прочего оборудования.

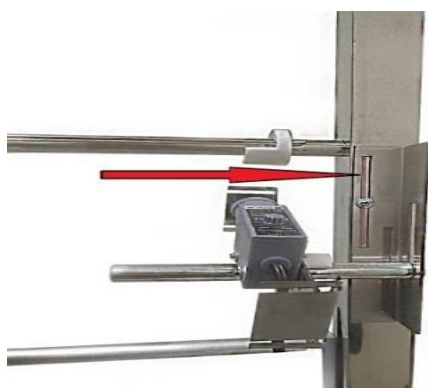
Установка мачты узла протяжки плёнки



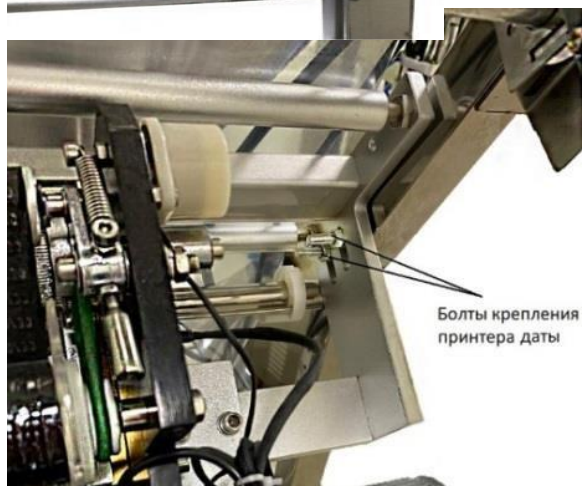
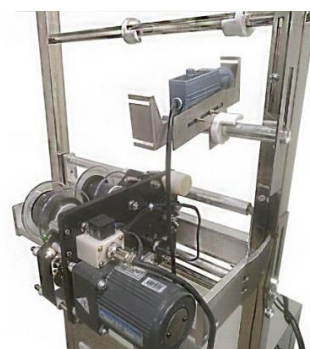
Установка ролика с плёнкой



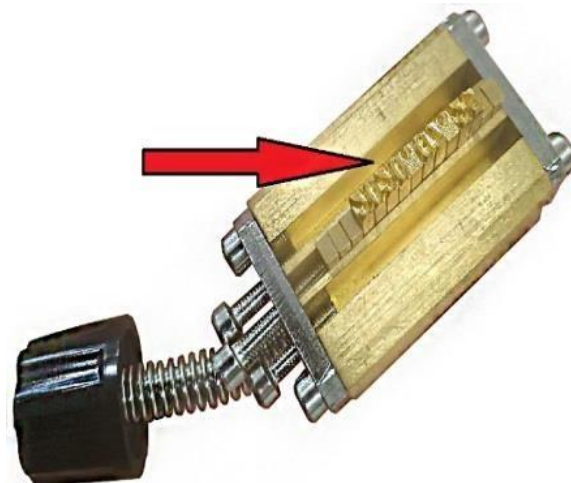
Установка датчика фотометки и датера



Датчик фотометки
установить по красным
ориентирам на мачте



Болты крепления
принтера даты



Подключение блока управления датера



Подключить блок управления датером при помощи разъёмов ПИН-3, ПИН-8, ПИН-4 в соответствующие гнезда 2, 3, 4.. Проверить предохранитель в гнезде 1.

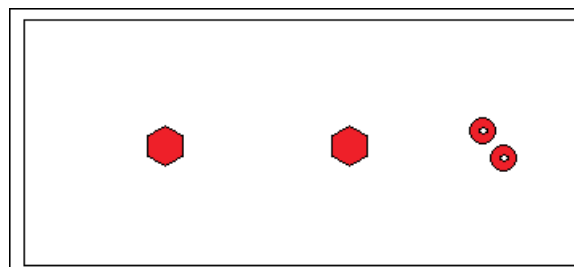


Блок управления датера

1. Регулировка температуры 2. Кнопка тестовой печати 3. Регулировка задержки печати

4. Включение/выключение датера

5. Включение/выключение сети

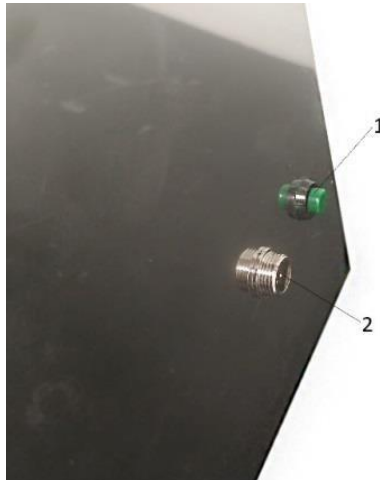


ВНИМАНИЕ! УДАЛИТЕ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ БОЛТЫ, ОТМЕЧЕННЫЕ
КРАСНОЙ КРАСКОЙ, НАХОДЯЩИЕСЯ НА НИЖНЕЙ ЧАСТИ ДОЗАТОРА!

Установить дозатор на корпус формователя.

Носик дозатора должен быть направлен в воротник.

Подключить дозатор к автомату с помощью кабеля



ПИН-4.



На загрузочном бункере установлена заслонка для регулировки высоты потока продукта.

При изменении вида продукта, программных настроек или положения заслонки на загрузочном бункере необходимо сделать минимум 5 -7 сбросов для автоматической калибровки дозатора.

Программирование дозатора

Нажать и удерживать «function», на панели отобразится P000. Используя стрелки набрать P808, нажмите «Confirm». Используя стрелки набрать P660, нажмите «Confirm». На панели отобразится 5 00, используя стрелки, поставьте 501, нажмите «Confirm». Далее приведены следующие параметры таблицы.

После каждой операции подтверждайте её, нажимая «Confirm».

- | | | |
|-----------|--|-------------------|
| 02 | Диапазон вибрации быстрой подачи состоит из 4 цифр. Первые две цифры не могут быть выше, чем две последние цифры. например - 2032 | 2032-1318 |
| 03 | Скорость вибрации быстрой подачи, это значение должно быть в середине значения функции 02: значение функции 02 равно 2032, тогда это значение может быть только между 20-32 | 31 - 17 |
| 04 | Величина быстрой подачи, например, установлена 010,0 г, это значение установлено на 002,5, что означает, что, когда подача ускоряется до 007,5 г, машина переходит в режим медленной скорости. | 002.5-0040 |
| 05 | Теоретическая скорость подачи, например, 6,0, является теоретической величиной 6 грамм в секунду. | 6.0-5.0 |

06	Время остановки быстрой подачи, это значение сколько времени вибрационная подача переходит в состояние остановки. Например, 14 - это 14 секунд, чтобы перейти в состояние остановки.	14
07	Диапазон вибрации медленной подачи, всего 4 цифры, это та же функция, что и у параметра 02, только скорость. Соотношение 0715	0715- 0612
08	Скорость медленной вибрации, это значение совпадает с функцией параметра 3	12-10
09	Величина медленной подачи, например, установлена 010,0 г, это значение равно 000,3, что означает, что, когда медленная подача составляет 009,7 г, машина переходит в состояние толковой подачи.	000.3- 0004
10	Теоретическая скорость медленной подачи, например - 5,0, составляет 5 грамм в секунду. Это также теоретическое значение.	5.0-4.0
11	Время остановки медленной подачи, эта функция значения эквивалентна функции 6	17
12	Этот параметр имеет 4 цифры: А - время очистки после закрытия, В – время выборки, С - время сброса, D - время задержки открытия ковша Т * 0,2 секунды.	1111- 5111
13	Время толкового режима, установите 5 - это толковый режим 5 раз, самый высокий - 9 раз.	5

Настройка датчика фотометки

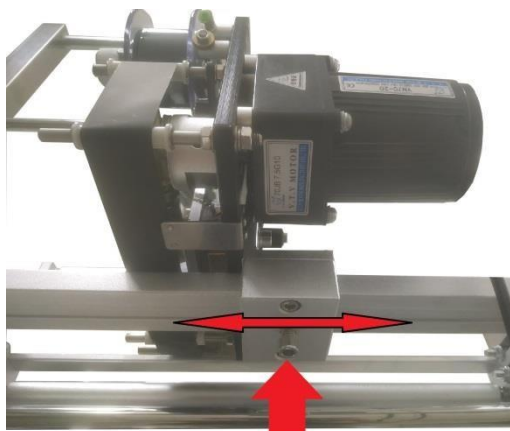


1. Индикатор
 2. Регулировка чувствительности датчика
 3. Зона контроля датчика
 4. Прижимная пластина плёнки
 5. Регулировка положения датчика фотометки
- Установить пленку в

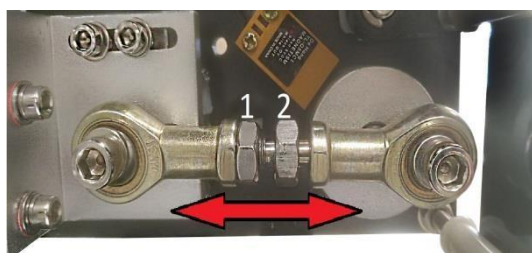
зону контроля датчика (3).

- Провести пленку вдоль зоны контроля датчика до зоны фотометки.
- Убедиться в том, что индикатор датчика (1) реагирует на фотометку.
- Если индикатор датчика (1) не реагирует на фотометку, настроить чувствительность датчика плавным поворотом регулятора (2), также регулировать чувствительность датчика можно перемещением вдоль планки, регулирующей расстояние от пленки до датчика.
- Фотометка расположена справа.
- Рекомендуемый размер фотометки 7 на 15 мм для пакета подушки и 7 на 10 мм для пакета саше (фотометка белого цвета на чёрном фоне/чёрного цвета на белом фоне), **фотометка красного цвета – не считывается датчиком!**

Настройка датера



Необходимое положение датера можно отрегулировать с помощью крепёжных болтов.



Регулировать степень прижима литеров к пленке можно, открутив стопорную гайку (1) на необходимое расстояние, а после зафиксировать ее с помощью прижимной гайки (2).



При печати даты в 2-3 строки необходимо произвести регулировку протяжки риббона во избежание попадания использованной части риббона под литеры при следующей печати. Длина протяжки риббона настраивается перемещением регулировочного винта вдоль установочного отверстия.

Заметки

1. Медленно увеличивайте настройку температуры, чтобы найти идеальную температуру для герметизации и упаковки пленочного материала. Обычно мы рекомендуем попробовать начать со 100, а затем увеличивать или уменьшать настройку в зависимости от эффекта герметизации.
2. Выровняйте пленку перед тем, как заправить ее между притягивающими колесами, попробуйте это несколько раз, чтобы найти идеальное положение для формователя мешков и насколько глубоко вы заправляете ее внутри притягивающих колес.
3. Всегда настраивайте длину от большого числа к меньшему.
4. Установите машину на ровную и устойчивую поверхность, чтобы добиться наилучшей точности взвешивания.

Характеристики:

Модель	Напряжение, В	Количество грамм дозирования (от гр и до гр)	Погрешность дозирования, гр	Габаритные размеры, мм
УТК-ВТ200 (Three sides seal)	110V/220V	1~200	>1%,1g	340*480*1600

Дополнительные сведения о товаре:

Изготовитель: Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай